

## Токарно-винторезный станок 1М65 Рязанский ССЗ



### Назначение токарно-винторезного станка 1М65

Токарно-винторезный станок модели 1М65 по предназначены для обработки цилиндрических, конических и сложных поверхностей - как внутренних, так и наружных, а так же для нарезания резьбы. Для обработки торцовых поверхностей заготовок применяются разнообразные резцы, развертки, сверла, зенкеры, а так же плашки и метчики.

Технические характеристики станка 1М65	Параметры
Наибольший диаметр обработки над станиной, мм	1 000
Диаметр обработки над суппортом, мм	650
Расстояние между центрами, мм	3000
Размер конца шпинделя передней бабки по DIN	2-15М
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм	90
Количество ступеней частот вращения шпинделя	24
Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	5 - 500
Ускоренное продольное перемещение суппорта, м/мин	3
Ускоренное поперечное перемещение суппорта, м/мин	1
Мощность электродвигателя главного привода	22 кВт
Наибольший вес обрабатываемой детали в центрах, кг	8 000
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	6 140 x 2 200 x 1 770

**Технические характеристики станка 1М65****Параметры**

Масса станка, кг

12 800

**Стоимость станка с учетом погрузки составляет 430 000 рублей с НДС**

**Станок прошел профелактический ремонт всех узлов и агрегатов.**

**С уважением**

**Директор ООО «Интегратор»**

**Юдин Максим Александрович**

**8-987-531-04-56**