

Токарно-винторезный станок 1М63БФ101 Рязанский ССЗ



Назначение токарно-винторезного станка 1М63БФ101

Токарно-винторезный станок модели 1М63 по предназначен для обработки цилиндрических, конических и сложных поверхностей - как внутренних, так и наружных, а так же для нарезания резьбы. Для обработки торцовых поверхностей заготовок применяются разнообразные резцы, развертки, сверла, зенкеры, а так же плашки и метчики.

Технические характеристики станка 1М63	Параметры
Наибольший диаметр заготовки, устанавливаемой над станиной, мм	700
Диаметр обработки над станиной, мм	630
Диаметр обработки над суппортом, мм	350
Расстояние между центрами, мм	2800
Наибольшая длина детали, устанавливаемой в выемке станины, мм	900
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм	90
Фланцевой конец шпинделя по DIN	11M
Количество ступеней частот вращения шпинделя	22
Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	10 - 1 250
Ускоренное продольное перемещение суппорта, м/мин	5,2
Ускоренное поперечное перемещение суппорта, м/мин	2
Мощность электродвигателя главного привода	15 кВт

Технические характеристики станка 1М63	Параметры
Наибольший вес обрабатываемой детали в центрах, кг	3 500
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	5250 x 1780 x 1550
Масса станка, кг	5750

**Стоимость станка с учетом погрузки составляет 350 000 рублей с НДС
Станок прошел профелактический ремонт всех узлов и агрегатов.**

**С уважением
Директор ООО «Интегратор»
Юдин Максим Александрович
8-987-531-04-56**