

Токарно-винторезный станок 1М63 завод им.Кирова Тбилиси



Токарно винторезный станок 1М63 предназначен для выполнения разнообразных токарных работ, включая точение конусов и нарезание резьб: метрических, дюймовых, модульных, питчевых.

Высокая мощность привода и жесткость станка, широкий диапазон частоты вращения шпинделя и подачи позволяют полностью использовать возможности прогрессивных инструментов при обработке различных материалов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНОГО 1М63

Характеристика

1М63

Наибольший диаметр заготовки:	
устанавливаемой над станиной, мм	700
обрабатываемой над станиной, мм	630
обрабатываемой над суппортом, мм	350
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм	1500
Наибольшая длина детали, устанавливаемой в выемке станины, мм	900
Длина выемки от торца фланца шпинделя, мм	450
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм	105
Фланцевой конец шпинделя по DIN	11M
Количество ступеней частот вращения шпинделя	22
Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	10 - 1250

Величина подачи:	
продольных, мм/об	0,06 - 1,4
поперечных, мм/об	0,024 - 0,518
резцовых салазок, мм/об	0,019 - 0,434
Величина шагов нарезания резьб:	
метрических, мм	1 - 224
дюймовых, ниток/дюйм	28 - 0,25
модульных, модуль	0,25 - 56
питчевых, питч диам.	112 - 0,5
Ускоренное перемещение суппорта, м/мин:	
продольное	5,2
поперечное	2
Мощность главного привода, кВт	15
Наибольший вес обрабатываемой детали в центрах, кг	3500
Масса 1М63, кг	4840
Габариты:	
длина, мм	3750
ширина, мм	1780
высота, мм	1550

Стоимость станка с учетом погрузки составляет 260 000 рублей с НДС

Станок после проведения профилактического ремонта всех узлов и агрегатов

**С уважением
 Директор ООО «Интегратор»
 Юдин Максим Александрович
 8-987-531-04-56**