

Координатно расточной станок 2E440A



Координатно расточной станок 2E440A предназначен для обработки отверстий с точным расположением осей и для легких фрезерных работ. Наличие точных измерительных приборов дает возможность использовать станок для точных измерений. Для обработки наклонных отверстий и отверстий, заданных в полярной системе координат, к станку прилагаются поворотные столы (за отдельную плату).

Станок 2E440A - одноколонного типа, имеет прямоугольный стол с продольным и поперечным перемещением. Предусмотрено установочное перемещение шпиндельной бабки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА 2E440A

Характеристика	2E440A
Рабочая поверхность стола (длина x ширина), мм	710 x 400
Наибольшее перемещение стола, мм: продольное поперечное	630 400
Точность установки координат, мм	0,005
Точность расстояний между осями отверстий, растачиваемых на станке, мм	0,008
Точность растачиваемого диаметра, мм	0,004
Частота вращения шпинделя, об./мин	50...2000
Подача гильзы шпинделя, мм/об.	0,03-0,16

Подача стола (салазок), мм/мин:	1600
Наибольший диаметр сверления	25
Наибольший диаметр растачивания	250
Внутренний конус шпинделя (специальный)	№ 40 7:24
Класс точности по ГОСТ 8-71	A
Допустимый вес обрабатываемого изделия при установке на столе станка, кг	320
Цена деления отсчетного устройства установки координат, мм	0,001
Наибольший конус закрепляемого инструмента	Морзе 4
Число Т-образных пазов на столе	5

Стоимость станка с учетом погрузки составляет 300 000 рублей с НДС

Станок б/у в хорошем рабочем состоянии.

**С уважением
 Директор ООО «Интегратор»
 Юдин Максим Александрович
 8-987-531-04-56**