



Уважаемые Господа,
Предоставляем Вам информацию на **автоматический** ленточнопильный станок с17
поворотной пильной рамой модель **BMSO 320 GH PLC**



Ссылка на видео как работает станок:

<http://entetanitim.com/musteriler/video.php?>

[file=http://bekamak.com/admin/images/products/video/bekamak_video_2013_04_17_17_17.flv&img=](http://entetanitim.com/musteriler/video.php?file=http://bekamak.com/admin/images/products/video/bekamak_video_2013_04_17_17_17.flv&img=)

[http://bekamak.com/admin/images/products/img/bekamak_2013_01_21_71.jpg](http://entetanitim.com/musteriler/video.php?file=http://bekamak.com/admin/images/products/video/bekamak_video_2013_04_17_17_17.flv&img=http://bekamak.com/admin/images/products/img/bekamak_2013_01_21_71.jpg)



Технические характеристики:

Максимальный размер разрезаемой заготовки :



90° 350x320	320	320
75° 350x320	320	320
60° 300x200	320	250
45° 250x180	260	180
30° 150x150	160	150

Мощность главного привода, кВт:	2,2
Размер ленточнопильного полотна, мм.:	3660x27x0,9
Скорость ленточнопильного полотна, м/мин:	20-100
Мощность гидронасоса, кВт:	1,1
Мощность насоса СОЖ, кВт:	0,12
Мощность привода конвейера для уборки стружки (опция), кВт:	0,25
Вес станка, кг:	1765
Габариты, мм:	2100x2200x1500

Описание:

Пильная рама: Конструкция пильной рамы **ВЕКАМАК** обеспечивает надёжную установку ведущего и ведомого шкива, поэтому потребность в регулировке их положения ведена к минимуму. На пильной раме установлено устройство для автоматической регулировки подъёма пильной рамы и сокращения холостого хода. Поворотная пильная рама, возможность резки под углами 0-30-45-60-75-90.

Основание: Жёсткая конструкция станка и специальная сварная конструкция основания эффективно гасят вибрацию и обеспечивают плавное опускание пильного портала к заготовке.

Зажимные тиски: Гидравлические тиски, работающие на всю длину штока, включены в стандартную комплектацию. Зажим заготовки происходит автоматически при включении рабочего цикла.



Подающие тиски: Подача материала на требуемую длину осуществляется с помощью гидравлических тисков, установленных на порталную конструкцию. Зажим заготовки происходит с двух сторон, губки тисков специальной формы не допускают «проскальзывания» материала.

Направляющие ленточнопильного полотна: Подвижная направляющая перемещается вручную к заготовке для того чтобы обеспечить наибольшую жесткость «режущего участка» полотна. Цельная конструкция направляющих полотна не требует дополнительной настройки и не допускает изгиба полотна. В стандартной комплектации на направляющую ленточнопильного станка установлено устройство автоматической регулировки подачи пильной рамы, в случае возникновения дополнительных нагрузок на полотно подача замедляется, за счёт этого срок службы полотна значительно увеличивается.

ЧПУ: Контролер ЧПУ позволяет сохранять в памяти несколько комбинаций длин заготовок и количеств резов (до 10). Длина подачи заготовки измеряется датчиком линейного перемещения с высоким разрешением.

Блок направляющих: Направляющие ролики и твердосплавные элементы обеспечивают точное прохождение полотна. Компания ВЕКАМАК устанавливает твердосплавные направляющие специальной трапецеидальной формы, срок службы увеличивается в 1,5-2 раза.

Подача СОЖ: Станки оборудованы выдвижным баком для СОЖ с электрическим насосом, который нагнетает СОЖ в трубки системы охлаждения направляющих блоков ленточного полотна.

Система защиты: В конструкции станков имеются электрические устройства защиты от перегрузки (термическое реле, защита в случае падения напряжения).

Натяжение ленточнопильного полотна: В стандартном исполнении станок имеет гидромеханическое натяжение полотна, для установки оптимального натяжения рекомендуется использовать ТЕНЗОМАТ.

Стандартная комплектация:

- Мощный привод
- ЧПУ
- Плавная регулировка скорости движения ленточнопильного полотна
- Гидравлические зажимные тиски
- Гидравлические подающие тиски
- Направляющие ленточнопильного полотна
- Блоки направляющих полотна с твердосплавными пластинами и направляющими подшипниками
- Система подачи СОЖ
- Гидромеханическое натяжение ленточнопильного полотна
- Щетка для очистки полотна
- Пульт управления
- Ленточнопильное полотно М42

Условия поставки:

Срок поставки – 12 недель

Условия оплаты – 30% предоплата, 70% перед отгрузкой.

Цена (евро с НДС) – 18 900 евро.