

Тяжелый токарно-карусельный станок модель DL 315.



Технические характеристики	DL315
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм	3150
Диаметр планшайбы, мм	2830
Наибольшая высота обрабатываемой заготовки, мм	2000
Наибольшая масса заготовки, тонн	32
Пределы частот вращения планшайбы, об./мин.	1,6-50/0,63-63
Наибольший крутящий момент на планшайбе, кНм	80
Мощность привода главного движения, кВт	55
Наибольшее допустимое усилие резания правого суппорта, кN	35
Наибольшее допустимое усилие резания левого суппорта, кN	28
Размеры ползуна (торец), мм	220/240
Угол поворота левого и правого суппортов, град.	±30°
Горизонтальные перемещения суппорта, мм	±-20-1840
Вертикальные перемещения ползуна, мм	1250



Стандартная комплектация:

- ◆ шариковинтовые передачи ТНК (Япония)
- ◆ привода и двигатели подач Siemens (Германия)
- ◆ привод и двигатель главного движения Siemens (Германия)
- ◆ двухступенчатая коробка передач
- ◆ шпиндельные подшипники NSK (Япония)
- ◆ подшипники ШВП NSK (Япония)
- ◆ остальные подшипники (Япония, Германия)
- ◆ гидравлическая часть Rexroth (Германия) или ATOS (Италия)

Дополнительная комплектация:

- ◆ шлифовальное приспособление
- ◆ система СОЖ

Стоимость товара — 950 000 Долларов США*

* Предложение не является публичной офертой

Токарно-карусельный станок с ЧПУ модель VL-2500 АТС



Станки токарно-карусельные с устройством числового программного управления предназначены для эффективной технологии токарно-карусельной обработки в современном промышленном производстве. Высокая точность и стабильность обработки в сочетании с широким диапазоном технологических режимов и возможностей, а так же наличие магазина инструмента обеспечивают обработку на станка простых и сложных деталей из различных материалов.

Технические характеристики:

Наименование параметров	Ед. изм.	VL-2500АТС
ЗОНА ОБРАБОТКИ		
Диаметр планшайбы	мм	2500
Наибольший диаметр устанавливаемой заготовки	мм	3000
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки	мм	2800
Наибольшая высота обрабатываемой заготовки	мм	1600 (2000)
Наибольшая масса обрабатываемой заготовки	кг	15 000
ПЛАНШАЙБА		
Диапазоны вращения шпинделя	об/мин	2 - 160
Номинальный момент на планшайбе	Нм	62 700
Мощность главного двигателя	кВт	60/75 (75/100)

РАБОЧАЯ ЗОНА		
Перемещение суппорта по горизонтали	мм	2525
Перемещение ползуна по вертикали	мм	1500
Перемещение поперечены	мм	1150
ПОДАЧИ		
Пределы рабочих подач	мм/об	0,01-50
Ускоренное перемещение по оси X	м/мин	10
Ускоренное перемещение по оси Z	м/мин	10
МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТА		
Количество мест в магазине	шт	12 (16, 30, 40)
Конус хвостовика		BT50
Максимальный вес инструмента	кг	50
ПОЛЗУН		
Сечение ползуна	мм	280x280
ГАБАРИТЫ И МАССА		
Длина	мм	5400
Ширина (со стружкосборником)	мм	7600
Высота	мм	6700
Масса станка	кг	52000

Стандартная комплектация:

- ◆ Русифицированная система ЧПУ Fanuc 0i-TD
- ◆ Магазин на 12 инструментов
- ◆ Транспортёр стружки с баком для СОЖ
- ◆ Коробка скоростей для шпинделя ZF (Германия)
- ◆ Станция охлаждения коробки скоростей шпинделя
- ◆ Планшайба Ø 2500 мм с 4-мя кулачками
- ◆ Крепление инструмента к ползуну с хвостовиком BT50
- ◆ Система подъёма-опускания поперечины с гидравлическим зажимом в 4-х точках
- ◆ Система навигации поперечины (через каждые 287,5мм на всю длину)
- ◆ Автоматическая система смазки направляющих
- ◆ Порт RS-232 и слот для карты памяти
- ◆ Электронный штурвал
- ◆ Теплообменник электрошкафа
- ◆ Система подачи СОЖ (7кг/см²);
- ◆ Защитные кожуха для ограждения рабочей зоны;
- ◆ Трансформатор
- ◆ Комплект башмаков и анкерных болтов
- ◆ Комплект инструмента для обслуживания станка
- ◆ Руководство пользователя на русском языке



Особенности:

- ◆ Станина станка и поперечина изготовлены из высокопрочного чугуна с высокой плотностью.
- ◆ Планшайба станка смонтирована на специальных прецизионных подшипниках, что обеспечивает длительное сохранение точности, повышенную жёсткость, виброустойчивость и минимальный нагрев.
- ◆ Гидростанция станка оборудована устройством охлаждения масла с постоянным поддержанием заданной температуры.
- ◆ Длительное сохранение точности, плавные и точные перемещения подвижных узлов обеспечивают комбинированные направляющие и прецизионные шарико-винтовые передачи на линейных перемещениях по координатам X и Z.
- ◆ Станок оборудован 12-позиционным инструментальным магазином.
- ◆ Направляющие поперечины закрыты телескопическими защитами, предотвращающими их повреждение.
- ◆ Станок оснащен высокоточными датчиками обратной связи, обеспечивающими точное позиционирование подвижных узлов по координатам X и Z.

Дополнительное оборудование:

◆ ЧПУ Fanuc 32i вместо ЧПУ Fanuc 0i-TD	19 413	у.е.
◆ ЧПУ Fanuc 21i вместо ЧПУ Fanuc 0i-TD	32 853	у.е.
◆ ЧПУ Siemens 828D вместо ЧПУ Fanuc 0i-TD	19 413	у.е.
◆ Увеличение высоты колонны на 400мм	22 869	у.е.
◆ Магазин на 16 инструментов вместо магазина на 12 инструментов	5 259	у.е.
◆ Магазин на 32 инструмента вместо магазина на 12 инструментов	94 880	у.е.
◆ Кондиционер электрошкафа	1 932	у.е.
◆ Система подачи СОЖ через шпиндель с насосом высокого давления (20кг/см ² , 30л/мин) и станцией очистки СОЖ с бумажным фильтром	14 973	у.е.
◆ Система измерения инструмента Renishaw TS-20	7 253	у.е.
◆ Система измерения детали Renishaw RMP-60	15 777	у.е.
◆ Датчики линейных перемещений Heidenhain для осей X и Z	16 147	у.е.
◆ Главный двигатель повышенной мощности 75/100 кВт с коробкой скоростей повышенной мощности ZF мод. 2K-2100 (Германия) и станцией охлаждения	103 400	у.е.
◆ Увеличение размера экрана ЧПУ с 8,4" до 10,4"	2 811	у.е.
◆ Manual Guide к системе ЧПУ Fanuc 0i-TD	1 740	у.е.
◆ Планшайба Ø2500 с гидравлическим зажимом и 3-мя кулачками	258 133	у.е.
◆ Планшайба Ø2500 с гидравлическим зажимом и 4-мя кулачками	275 673	у.е.
◆ Каленые кулачки – 3 шт	2 613	у.е.
◆ Каленые кулачки – 4 шт	3 483	у.е.
◆ Система крепления инструмента к ползуну с V-образными пазами	6 873	у.е.
◆ Коробка скоростей для осей X и Z с подачей 1:3 (увеличение момента с 30Нм до 90Нм) – 2 шт	12 687	у.е.

Стоимость товара — 1 200 000 Долларов США*

* Предложение не является публичной офертой