

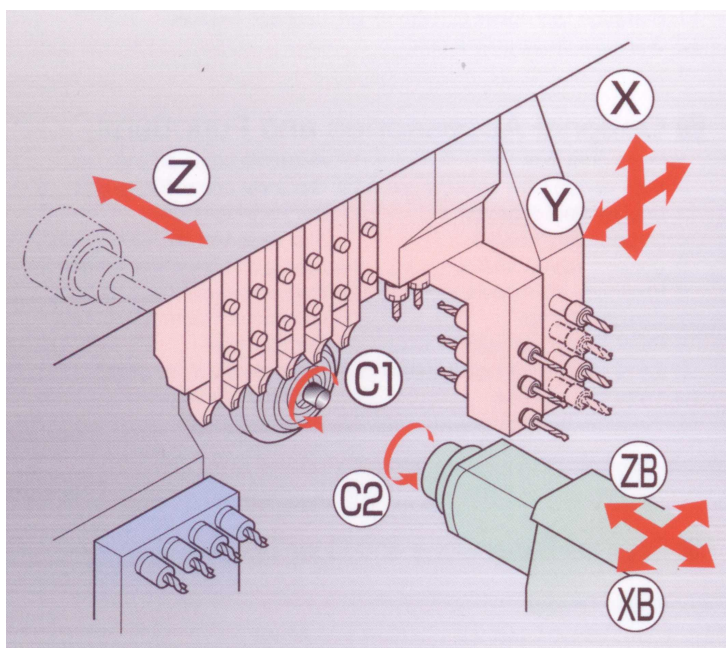
АВТОМАТ ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ С ЧПУ

SB-16E II

ФИРМЫ STAR, ЯПОНИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

SB-16EII**ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ**

| | | |
|---|--------------------------------|--------------------|
| Максимальный диаметр захвата | мм | 16 |
| Максимальный ход шпиндельной бабки (ось Z) | мм | 155/183 |
| Токарный инструмент | количество | шт. 6 |
| Фронтальный инструмент | количество | шт. 4 |
| | максимальный Ø сверления | мм 10 |
| | максимальный Ø резьбы (метчик) | мм M8x1,25 |
| Приводной инструмент для поперечной обработки | количество | шт. 3-8 |
| | максимальный Ø сверления | мм 7 |
| | максимальный Ø резьбы (метчик) | мм M6x1,0 |
| | скорость вращения | об/мин 8000 |
| мощность привода | кВт 1,0 | |
| Скорость вращения | об/мин | 10000 |
| Мощность привода | кВт | 2,2/3,7 |
| Габариты (Д x Ш x В) | мм | 1895 x 1133 x 1750 |
| Вес станка | кг | 1700 |

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

| | | |
|--|--------------------------------|-----------|
| Максимальный диаметр захвата | мм | 16 |
| Максимальная длина детали для выброса вперед | мм | 80 |
| Инструментальный узел для обработки обратной стороны | количество инструмента | шт. 4 |
| | максимальный Ø сверления | мм 8 |
| | максимальный Ø резьбы (метчик) | мм M6x1,0 |
| Скорость вращения | об/мин | 9000 |
| Мощность привода | кВт | 0,55 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ

| Поз | Артикул Наименование | Кол-во | Цена, € | Сумма, € |
|-----|---|--------|------------|----------|
| 10 | <p>STSB-16EII Автомат продольного точения с ЧПУ модели SB-16EII со стандартными принадлежностями.</p> <ul style="list-style-type: none"> - базовый станок с электрооборудованием 3/380В/50Гц - система управления Fanuc 0i-TD (6 осей) - пульт управления с цветным LCD-монитором - синхронная приводная направляющая втулка Neukom 39.001 (0G3-03) - ось С главного и вспомогательного шпинделя (0G4-84) - гильза зажимной цанги главного шпинделя F20 (0G3-55) - гильза зажимной цанги вспомогательного шпинделя F20 (0G3-76) - приводной блок направляющей втулки (0G4-51) - 4-местной держатель оправок для обработки - 3-шпиндельный узел поперечной обработки (0G1-54), 2 шпинделя в базовом исполнении (в качестве опций: 331-50, 541-51, 661-51, 671-58 или 671-59) - 6-местный резцедержатель 12x12 мм (0G1-01) - блок обработки обратной стороны с 4-местным держателем ER16 (541-21) - вспомогательный шпиндель с диаметром зажима 16 мм - устройство продувки направляющей втулки (484-64) и вспомогательного шпинделя - устройство контроля над выбросом деталей - устройство контроля над поломкой отрезного резца - пневмооборудование - бак СОЖ с устройством контроля над уровнем и подачей СОЖ (484-59) - автоматическая централизованная система смазки с контролем уровня масла - комплект нивелировочных элементов - ящик с инструментом - освещение рабочей зоны - разъем для подключения пруткового магазина (0G4-62) - интерфейс RJ45 <p>Стандартные функции системы управления:</p> <ul style="list-style-type: none"> - программирование M-функций M150-M153 - постоянная скорость резания G96/97/50 (ST93273102) - контроль скорости вращения главного шпинделя G25-26 (ST93273103) - циклы повторения G70-76 (ST93273104) - фаски и скругления (ST93273105) - коррекция радиуса режущей кромки инструмента G40-42 (ST93273106) - фиксированный цикл сверления G80-89 (ST93273107) - прямое задание размеров G10 (ST93273114) - круговая интерполяция G107-108 (ST93273124) - жесткое нарезание резьбы M29 (ST93273126) - функция ввода 0.0001 мм (ST93273128) - пересчет дюймы/миллиметры (ST93273201) - учет количества деталей и рабочего времени STAR (ST93273202) - программное расширение (ST93273210) - дополнительная коррекция инструмента (2 x 64 пары) (ST93274232) - полярная интерполяция G112-113 (ST93273125) | шт. 1 | 175.100,00 | |

| Поз | Артикул Наименование | Кол-во | Цена, € | Сумма, € |
|-----|--|--------|----------|----------|
| | <ul style="list-style-type: none"> - программное расширение (ST93274210) - счетчик деталей (ST93273301) - управление сроком службы инструмента (ST93273305) - индикация рабочего времени (ST93273310) - функция работы с/без оператора (ST93273312) | | | |
| 20 | ST0H4-12 Транспортер деталей | шт. 1 | 4.750,00 | |
| 25 | ST331-50 Аппарат поперечного сверления / фрезерования ER16 | 1 шт. | 960,00 | |
| 30 | ST421-27 Двухстороння оправка для сверл ER16, длинная | шт. 4 | 745,00 | |
| 40 | ST0G1-02 Адаптер токарного резца, 15 мм, вылет 12x12 мм | шт. 1 | 600,00 | |
| 50 | ALST103 Комплект Valtec для обработки обратной стороны DC 11 Состав комплекта: - Стойка - Вставка - Держатель пластины DC 11 - Эксцентрик для точной регулировки | шт. 1 | 1.010,00 | |
| 55 | ST0G1-53 Шлицефрезерное устройство Ø30, 6,0 мм | шт. 1 | 6.410,00 | |
| 56 | ST0G4-72 Направляющая труба для отвода длинных деталей Ø21 мм для цангового зажима типа F25 (требуется ST0H4-76 и ST0G4-78) | 1 шт. | 800,00 | |
| 57 | ST0H4-76 Кожух направляющей трубы | 1 шт. | 1.890,00 | |
| 58 | ST0G4-78 Стопор деталей | 1 шт. | 3.950,00 | |
| 60 | AL107 Направляющая втулка Ø ... мм Зажимная цанга главного шпинделя Ø ... мм Зажимная цанга вспомогательного шпинделя Ø ... мм Направляющая труба для пруткового магазина Ø ... мм | к-т 3 | 2.450,00 | |
| 70 | AL105 Программа обработки, зажимные устройства и режущий инструмент для детали № 1, время обработки 67 сек. Комплект включает по 10 режущих инструментов (пластин) и одно зажимное устройство (цанга или резцедержатель) для каждого технологического перехода. | к-т. 1 | 3.450,00 | |
| 72 | AL105 Программа обработки, зажимные устройства и режущий инструмент для детали № 2, время обработки 162 сек. Комплект включает по 10 режущих инструментов (пластин) и одно зажимное устройство (цанга или резцедержатель) для каждого технологического перехода. | к-т. 1 | 3.450,00 | |

| Поз | Артикул Наименование | Кол-во | Цена, € | Сумма, € |
|-----|--|--------|-----------|----------|
| 73 | AL105 Программа обработки, зажимные устройства и режущий инструмент для детали № 3, время обработки 26 сек. Комплект включает по 10 режущих инструментов (пластин) и одно зажимное устройство (цанга или резцедержатель) для каждого технологического перехода. | к-т. 1 | 3.450,00 | |
| 75 | ST0G3-56 Втулка зажимной цанги главного шпинделя F20 для профильного материала | шт. 1 | 1.230,00 | |
| 76 | ST86814365 Кабель XS006 для установки подачи СОЖ высокого давления | шт. 1 | 168,00 | |
| 77 | STZUB0001 Установка подачи СОЖ высокого давления NJ1150-E 68 бар, 23 л/мин. Установка фильтрации 38 л, степень фильтрации 0,005 мм. Подача СОЖ через вспомогательный шпиндель. Монтажный комплект. Для СОЖ на масляной и водной основе. | шт. 1 | 20.300,00 | |
| 78 | STTRI-850 Воздушный электростатический фильтр TRI-Mist 850, производительность 1190 м ³ /ч | шт. 1 | 5.810,00 | |
| 79 | STAL-DECO Автоматическая система пожаротушения (CO ₂) | шт. 1 | 13.630,00 | |
| 80 | ST494-95 Модуль для дополнительных M-кодов | шт. 1 | 2.200,00 | |
| 85 | STLNS-220 Магазин подачи прутка LNS Express 220, 3 м, с направляющим каналом. Канал 19 | шт. 1 | 43.000,00 | |
| 90 | STLNS-220/К Запасной направляющий канал | шт. 2 | 1.940,00 | |
| 100 | STMAYF/SB Ленточный транспортер стружки MT10 | шт. 1 | 8.820,00 | |
| 110 | STXVB/R/O/G/24 Сигнальная лампа красная/оранжевая/зеленая, 24В | шт. 1 | 540,00 | |
| 120 | ALST204 Масло для системы охлаждения, бочка 200 л. | шт. 1 | 2.310,00 | |
| 130 | ALST205 Масло для загрузочного механизма магазина подачи прутка, бочка 100 л. | шт. 1 | 960,00 | |
| 140 | ALST007 Масло для централизованной системы смазки, канистра 5 л. | шт. 4 | 70,00 | |

Итого, стоимость оборудования:

| Поз | Артикул Наименование | Кол-во | Цена, € | Сумма, € |
|-------------------------------|--|--------|----------|-----------|
| 150 | AL739 Техническая документация: руководство по эксплуатации, техническому обслуживанию и программированию на русском языке. 1 комплект в печатном виде, 1 архив на CD | к-т. 1 | 1.850,00 | |
| 160 | ALST505 Предварительная приемка в течение 2 дней в Швейцарии для 2 специалистов Покупателя и переводчика (немецкий язык), включая расходы по пребыванию. Проезд за счет Покупателя. | 1 шт. | 5.850,00 | |
| 170 | ALST503 Упаковка в деревянные ящики и подготовка к перевозке автотранспортом. | шт. 1 | 4.400,00 | |
| 180 | AL645 Пуск в эксплуатацию и обучение на заводе Покупателя специалистом Продавца в течение 5 рабочих дней, включая время на проезд, расходы на проезд и проживание. | шт. 1 | 7.450,00 | |
| ИТОГО, EXW | | | | |
| 190 | Транспортировка, страхование, оплата таможенных пошлин и НДС 18% - DDP Н. Новгород | | | 98.822,00 |
| ИТОГО, DDP Н. Новгород | | | | |

Гарантия:

Продавец/Производитель предоставляет гарантию сроком на 12 месяцев с даты подписания протокола о пуске станка в эксплуатацию, но не более 15 месяцев с даты поставки.

Условия:

Условия оплаты: по договоренности
Сроки поставки: по запросу
Предложение действительно: в течение 3 месяцев