

Широко-универсальный фрезерный станок - 6Т82Ш
Стоимость оборудования в стандартной комплектации 1 600 000 рублей с НДС
Гарантия 12 месяцев. Срок изготовления 1 - 3 месяца.



Широкоуниверсальный фрезерный станок 6Т82Ш предназначен для выполнения разнообразных фрезерных, сверлильных и расточных работ цилиндрическими, торцевыми, концевыми, фасонными и другими фрезами. Применяются для обработки горизонтальных и вертикальных плоскостей, пазов, рамок, углов, зубчатых колес, спиралей, моделей штампов, пресс-форм и других деталей из стали, чугуна, цветных металлов, их сплавов и других материалов.

Станки оснащены хоботом, на котором установлена на котором установлены накладная и поворотная шпиндельные головки (поворотная шпиндельная головка у станков 6Т82Ш-35, 6Т82Ш-36 и 6Т83Ш-35, 6Т83Ш-36) с индивидуальной коробкой скоростей и отдельным приводом, обеспечивающими возможность обработки детали инструментом, установленным к рабочей поверхности стола практически под любым углом в любой плоскости.

Особенности конструкции:

Характерные особенности: базовая модель (автоматические циклы по 3 координатам);

Тип: широкоуниверсальный

Основные преимущества станков:

Конструктивные:

- механизированное крепление инструмента в шпинделе;
- устройство периодического регулирования величины зазора в винтовой паре продольной подачи;
- предохранительная муфта защиты привода подач от перегрузок;
- торможение шпинделя при остановке электромагнитной муфтой.

Технологические :

- разнообразные автоматические циклы работы станка;
- широкий диапазон частот вращения шпинделя и подач стола;
- большая мощность приводов;
- повышенный класс точности;
- возможность одновременной работы двумя шпинделями;
- высокая жесткость;
- надежность и долговечность

Технологические возможности станков могут быть расширены за счет применения на них делительной и долбежной головок, круглого поворотного стола.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА 6Т82Ш

Характеристика	6Т82Ш
Размеры рабочей поверхности стола, мм	1250x320
Наибольшее перемещение стола, мм	
- продольное	800
- поперечное	320
- вертикальное	420
Поворот стола в обе стороны, град	-
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	30-450 (280-700*)
Пределы частот вращения шпинделя, мин -1	31,5-1600 (50-2500*)
Диапазон подач стола, мм/мин:	
- продольных	12,5-1600
- поперечных	12,5-1600
- вертикальных	4,1-530
Ускоренное перемещение стола, мм/мин:	
- продольное	4000
- поперечное	4000
- вертикальное	1330
Мощность электродвигателей приводов, кВт	
- основного шпинделя	7,5
- подач стола	3
Конус шпинделя по ГОСТ 30064-93	
- основного	ISO 50
- поворотной головки	ISO 40
Максимальная масса обрабатываемой детали с приспособлением, кг	1000
Максимальное тяговое усилие приводов стола, Н:	
- продольное и поперечное	40000
- вертикальное	25000
Габаритные размеры, мм:	
- длина	2280
- ширина	1965
- высота	1970
Масса станка с электрооборудованием, кг	3550
Дополнительная по заказу:	
- цифровая индикация Ф1	+
- направляющие из фторопласта	+
Технологические возможности:	
- сверление и растачивание под любым углом	+
- обработка детали с 5 сторон с одной установки (с накладной головкой)	+