

**Горизонтально-фрезерный станок - 6P82Г**  
**Стоимость оборудования в стандартной комплектации 750 000 рублей с НДС**  
**Гарантия 12 месяцев. Срок изготовления 1 - 3 месяца.**



Горизонтально фрезерный станок 6P82Г предназначен для выполнения разнообразных фрезерных работ цилиндрическими, торцевыми, концевыми, фасонными и другими фрезами. Применяются для обработки горизонтальных и вертикальных плоскостей, пазов, рамок, углов, зубчатых колес, спиралей, моделей штампов, пресс-форм и других деталей из стали, чугуна, цветных металлов, их сплавов и других материалов.

Высокая жесткость станков позволяет применять фрезы, изготовленные из быстрорежущей стали, а также инструмент, оснащенный пластинками из твердых и сверхтвердых синтетических материалов. Большая мощность привода главного движения и тяговое усилие продольной подачи стола позволяют производить за один проход обработку широких горизонтальных поверхностей набором цилиндрических или фасонных фрез, установленных на горизонтальной оправке.

Технологические возможности станков могут быть расширены за счет применения накладной фрезерной, делительной и долбежной головок, круглого поворотного стола. Станки выпускаются в различных исполнениях по напряжению и частоте питающей сети. Поставляются запасные части.

Основные преимущества станка 6P82Г:

**Конструктивные:**

- механизированное крепление инструмента в шпинделе;
- устройство периодического регулирования величины зазора в винтовой паре продольной подачи;
- предохранительная муфта защиты привода подач от перегрузок;
- торможение шпинделя при остановке электромагнитной муфтой.

**Технологические :**

- разнообразные автоматические циклы работы станка;
- широкий диапазон частот вращения шпинделя и подач стола;
- большая мощность приводов;
- высокая жесткость;
- надежность и долговечность

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА 6Т82Г

### Характеристика

**6Р82Г**

Размеры рабочей поверхности стола, мм	1250x320
Наибольшее перемещение стола, мм	
- продольное	800 (850*)
- поперечное	320
- вертикальное	420
Поворот стола в обе стороны, град	-
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	30-450 (280-650*)
Пределы частот вращения шпинделя, мин -1	31,5-1600 (50-2500*)
Диапазон подач стола, мм/мин:	
- продольных	12,5-1600
- поперечных	12,5-1600
- вертикальных	4,1-530
Ускоренное перемещение стола, мм/мин:	
- продольное	4000
- поперечное	4000
- вертикальное	1330
Мощность электродвигателей приводов, кВт	
- основного шпинделя	7,5
- подач стола	3
Конус шпинделя по ГОСТ 30064-93	ISO 50
Максимальная масса обрабатываемой детали с приспособлением, кг	1000
Максимальное тяговое усилие приводов стола, Н:	
- продольное и поперечное	40000
- вертикальное	25000
Габаритные размеры, мм:	
- длина	2280
- ширина	1965
- высота	1690
Масса станка с электрооборудованием, кг	3050