

Горизонтально-фрезерный станок - 6Р83Г

Стоимость оборудования в стандартной комплектации 800 000 рублей с НДС

Гарантия 12 месяцев. Срок изготовления 1 - 3 месяца.



Горизонтально фрезерный станок 6Р83Г предназначен для выполнения разнообразных фрезерных работ цилиндрическими, торцевыми, концевыми, фасонными и другими фрезами. Применяются станки для обработки горизонтальных и вертикальных плоскостей, пазов, рамок, углов, зубчатых колес, спиралей, моделей штампов, пресс-форм и других деталей из стали, чугуна, цветных металлов, их сплавов и других материалов.

Высокая жесткость станков позволяет применять фрезы, изготовленные из быстрорежущей стали, а также инструмент, оснащенный пластинками из твердых и сверхтвердых синтетических материалов.

Большая мощность привода главного движения и тяговое усилие продольной подачи стола позволяют производить за один проход обработку широких горизонтальных поверхностей набором цилиндрических или фасонных фрез, установленных на горизонтальной оправке.

Основные преимущества станков:

Конструктивные:

- механизированное крепление инструмента в шпинделе;
- механизм пропорционального замедления подачи;
- устройство периодического регулирования величины зазора в винтовой паре продольной подачи;
- предохранительная муфта защиты привода подач от перегрузок;
- торможение шпинделя при остановке электромагнитной муфтой.

Технологические:

- разнообразные автоматические циклы работы станка;
- широкий диапазон частот вращения шпинделя и подач стола;
- большая мощность приводов;
- высокая жесткость;
- надежность и долговечность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА 6Т83Г**Характеристика****6Р83Г**

Размеры рабочей поверхности стола, мм	1600x400
Наибольшее перемещение стола, мм - продольное - поперечное - вертикальное	1000 400 420
Расстояние от оси горизонтального (торца вертикального) шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	30-450
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до направляющих хобота, мм	190
Пределы частот вращения шпинделя, мин-1: - основного - накладной и поворотной головок	31,5-1600 -
Диапазон подач стола, мм/мин: - продольных и поперечных - вертикальных	12,5-1600 4,1-530
Наибольшая масса обрабатываемой детали (с приспособлением), кг	630
Мощность электродвигателей приводов, кВт - основного шпинделя - подач стола	11 3
Конус основного шпинделя по ГОСТ 30064-93	N50
Габаритные размеры станка, мм	2570x2252x1770
Масса станка с электрооборудованием, кг	380