Вертикально-фрезерный станок - 6Р13
Стоимость оборудования в стандартной комплектации 900 000 рублей с НДС
Гарантия 12 месяцев. Срок изготовления 1-3 месяца.

Вертикально фрезерный станок 6Р13 является аналогом станков BM127, FSS450 и предназначен для выполнения операций фрезерования различных деталей из черных и цветных металлов и их сплавов в условиях серийного и мелкосерийного производства.

Мощный привод главного движения и тщательно подобранные передаточные отношения обеспечивают оптимальные режимы обработки при различных условиях резания и полное использование возможностей режущего инструмента.

Поворотная шпиндельная головка станков оснащена механизмом ручного осевого перемещения гильзы шпинделя, что позволяет производить обработку отверстий, ось которых расположена под углом до ±45° к рабочей поверхности стола. Мощность приводов и высокая жесткость станков позволяют применять фрезы, изготовленные из быстрорежущей стали, а также инструмент, оснащенный пластинками из твердых и сверхтвердых синтетических материалов.

Технологические возможности станков могут быть расширены за счет применения на них делительной головки, круглого поворотного стола и других приспособлений. Станки выпускаются в различных исполнениях по напряжению, частоте питающей сети. Поставляются запасные части

Особенности конструкции

•Характерные особенности: базовая модель (автоматические циклы по 3 координатам);
•Тип: вертикальный

Основные преимущества станков:

Конструктивные

•механизированное крепление инструмента в шпинделе;
•устройство периодического регулирования величины зазора в винтовой паре продольной подачи;
•предохранительная муфта защиты привода подач от перегрузок;
•торможение горизонтального шпинделя при остановке электромагнитной муфтой.
•устройство защиты от разлетающейся стружки.

Технологические

•разнообразные автоматические циклы работы станка;
•широкий диапазон частот вращения шпинделя и подач стола;
•большая мощность приводов;
•высокая жесткость;
•надежность и долговечность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА 6Р13

Характеристика	6Р13
Размеры рабочей поверхности стола, мм	1600x400
Наибольшее перемещение стола, мм	
продольное	1000 (1120*)
поперечное	400
вертикальное	430
Поворот стола в обе стороны, град	-
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	70-500
Пределы частот вращения шпинделя, мин -1	31.5-1600 (50-2500*)
Диапазон подач стола, мм/мин:	
продольных	12,5-1600
поперечных	12,5-1600
вертикальных	4.1-530
Ускоренное перемещение стола, мм/мин:	
продольное	4000
поперечное	4000
вертикальное	1330
Конус шпинделя по ГОСТ 30064-93	ISO 50
Максимальная масса обрабатываемой детали с приспособлением, кг	1250
Максимальное тяговое усилие приводов стола, Н:	
продольное и поперечное	40000
вертикальное	25000
Мощность электродвигателей приводов, кВт	
основного шпинделя	11
подач стола	3
Габаритные размеры, мм:	
длина	2570
ширина	2252
высота	2430
Масса станка с электрооборудованием, кг	4300