

## Токарно-винторезный 1М63 (состояние хорошее)



Токарно винторезный станок 1М63Н (1М63) предназначен для выполнения разнообразных токарных работ, включая точение конусов и нарезание резьб: метрических, дюймовых, модульных, питчевых. Высокая мощность привода и жесткость станка, широкий диапазон частоты вращения шпинделя и подач позволяют полностью использовать возможности прогрессивных инструментов при обработке различных материалов.

### ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ 1М63:

- жесткость, виброустойчивость и температурная стабильность конструкции позволяют получать необходимую точность обработки;
- 2х призмённые направляющие станины в сочетании с высокой надёжностью других узлов обеспечивают длительный срок эксплуатации станка с сохранением первоначальной точности;
- частота обратного вращения шпинделя в 1,3 раза выше чем прямое, что сокращает время обработки резьб;
- точение длинных конусов производится одновременным выполнением продольной подачи суппорта и подачи резцовых салазок при соответствующем их повороте;
- коробка подач обладает высокой жесткостью кинематической цепи, имеет 2е электромагнитные муфты дистанционного переключения подач без остановки станка;
- все силовые зубчатые колеса кинематической цепи изготовлены из легированной стали, закалены и отшлифованы;
- ограждения зоны резания и патрона, электрические и механические блокировки гарантируют безопасную работу на станке.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНОГО 1М63

Характеристика	1М63Н (1М63)
Наибольший диаметр заготовки:	
устанавливаемой над станиной, мм	700
обрабатываемой над станиной, мм	630
обрабатываемой над суппортом, мм	350
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм	750, 1500, 2000, 3000, 4000, 5000, 8000, 10000
Наибольшая длина детали, устанавливаемой в выемке станины, мм	900
Длина выемки от торца фланца шпинделя, мм	450
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм	105
Фланцевой конец шпинделя по DIN	11М



**ИНТЕГРАТОР**

Количество ступеней частот вращения шпинделя	22
Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	10 - 1250
Величина подач:	
продольных, мм/об	0,06 - 1,4
поперечных, мм/об	0,024 - 0,518
резцовых салазок, мм/об	0,019 - 0,434
Величина шагов нарезания резьб:	
метрических, мм	1 - 224
дюймовых, ниток/дюйм	28 - 0,25
модульных, модуль	0,25 - 56
питчевых, питч диам.	112 - 0,5
Ускоренное перемещение суппорта, м/мин:	
продольное	5,2
поперечное	2
Мощность главного привода, кВт	15
Наибольший вес обрабатываемой детали в центрах, кг	3500
Масса 1M63H (1M63) , кг	4200, 4840, 5100, 5750, 6530, 9000, 11800, 13200
Габариты:	
длина, мм	2950, 3750, 4200, 5250, 6230, 7250, 10300, 12470
ширина, мм	1780
высота, мм	1550

**Цена товара — 150 000 – 850 000 рублей\***

\*Предложение не является публичной офертой