

ЗАТОЧНОЙ ДЛЯ ПИЛ 3Е692 (состояние отличное)



Заточной полуавтоматический станок для дисковых сегментных пил 3Е692 предназначен для заточки круглых сегментных пил для металла ГОСТ 4047-82 и ГОСТ 18210-72 по профилю зуба и переходным режущим кромкам периферией абразивного круга, заправленного по радиусу.

Особенности 3Е692:

- Заточка производится с применением смазочно-охлаждающей жидкости;
- Бесступенчатое регулирование скорости вращения шлифовального круга станка 3Е692;
- Оборудование после реновации.

| | |
|---|--|
| Диаметр затачиваемой пилы, мм. | 250 - 1430 |
| Величины углов (передний/задний) зубьев пил, град. | 5/3*; 10/5; 15/8; 20/8; 20/12; 25/15* |
| Параметры шлиф. круга (D наружн. / d посадочн. / B), мм. | 300 / 76 / 6-25 (тип ПП ГОСТ 2424-83) |
| Окружная скорость шлифовального круга, м/с | 30 |
| Пределы чисел двойных ходов шлифовальной головки в минуту | 20 - 130 (пилы ГОСТ 4047-82); 20 - 40 (пилы ГОСТ 18210-72) |
| Величина автоматической подачи, мм | 0,025 |
| Наибольшее автоматическое перемещение шлифовального круга на врезание за цикл, мм | 4,3 |
| Пределы разности высот соседних зубьев затачиваемой пилы, мм. | 0 - 2 |
| Мощность привода главного движения, кВт | 2,2 |
| Установленная суммарная мощность, кВт | 6,68 |
| Номинальное напряжение питания, В | 380 |
| Габаритные размеры, мм. | 2450 x 950 x 1910 |
| Масса 3Е692, кг. | 1800 |

Цена товара — 90 000 рублей*

*Предложение не является публичной офертой