

Гидравлический координатно-пробивочный пресс с ЧПУ револьверного типа.
МОДЕЛЬ MP10-30 ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ACL GROUP (Китай)



КПП **MP10-30** – экономичное и эффективное решение Ваших производственных задач.

На данном оборудовании Вы быстро и точно выполните операции по пробивке, отбортовке, пуклевке листа, формированию ребер жесткости, вырубке-формовке жалюзи.

Мощная сварная О-образная конструкция рамы, ЧПУ Fanuc с системой диагностики станка, комплектующие известных мировых производителей, надежная и удобная инструментальная станция – гарантия постоянной и эффективной работы.

(Табл. 1) ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Усилие вырубки	кН	300
Максимальный размер листа	мм	1500x4000
Максимальная толщина материала	мм	6,35
Максимальный вес заготовки	кг	210
Скорость перемещения по осям X,У	м/мин	106
Количество инструментальных станций	шт.	32
Максимальный диаметр инструмента	мм	88,9
Точность позиционирования	мм	±0,1
Кол-во ударов		450
Требования к подводу воздуха	МПа	0,55
Масса	кг	21 000
Габариты станка	мм	6100x4200x2200

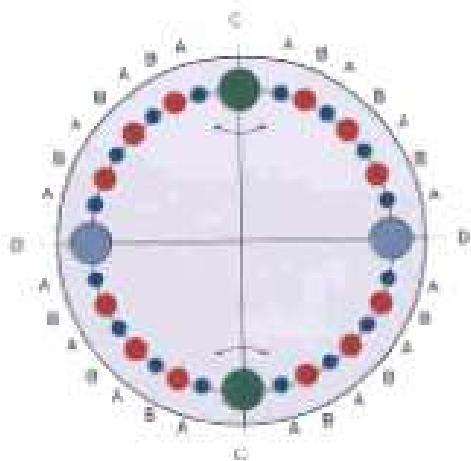
КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- ♦ Система управления ходом поршня – В зависимости от толщины листа и вида операции автоматически устанавливается ход штока
- ♦ Система защиты от перегрузок – Отключение в случае превышения допустимой нагрузки
- ♦ Система ЧПУ FANUC 0iP
- ♦ Автоматически индексируемые станции с максимальным размером инструмента 50,8 мм
- ♦ Пневматические и гидравлические компоненты ведущих мировых производителей (см. табл. 2)
- ♦ Линейные направляющие и ШВП ведущих мировых производителей (см. табл. 2)
- ♦ Стол с щетками и роликами
- ♦ Замкнутая конструкция рамы имеет максимальную жесткость в направлении удара инструмента
- ♦ Система прижимов листа для перемещения
- ♦ Центральная система смазки
- ♦ Инструментальная станция револьверного типа на 32 инструмента (см. табл.2)

(Табл. 2) **Компоненты:**

1	ЧПУ	1	Japanese FANUC
2	Серво привод	3	Japanese FANUC
3	Гидравлическая пробивочная голова	1	German H & L
4	ШВП	2	HIWIN
5	Линейные направляющие	4	HIWIN
6	Подшипники на ШВП	8	Japanese NSK
7	Подшипники на револьверной голове	4	French TIM
8	Компоненты пневматической системы	1	Japanese SMC
9	Компоненты электрики	1	Imported

Инструментальная станция



(Табл. 3) **Инструментальная станция**

Тип станции	Максимальный размер инструмента	Кол-во
A	φ3 – φ12.7	16
B	φ12.7 – φ31.75	12
C	φ31.75 – φ50.8	2
D	φ50.8 – φ88.9	2



Стандартный набор инструмента для следующих задач:

- ◆ Пробивка круга
- ◆ Пробивка квадрата
- ◆ Пробивка прямоугольника
- ◆ Пробивка прямоугольника с закругленными краями



Инструмент для других операций оплачивается отдельно

Стоимость товара — 210 000 Долларов США*

** Предложение не является публичной офертой*