



Автоматическая установку газоплазменной резки с ЧПУ Lineacord производства SOITAAB (Италия) модель PCL 43.

Данная установка Б/У
Состояние: Очень хорошее
Установка полностью восстановлена и проверена
Гарантия от производителя: 12 мес

Производитель: SOITAAB (Италия)

О КОМПАНИИ:

Компания SOITAAB Impianti srl основана в 1938 г. и с тех пор является квалифицированным поставщиком оборудования ведущих компаний работающих в аэрокосмическом, оружейном, судостроительном и военном секторах.



- ◆ 1978 г. выпускает первый металлорежущий станок с ЧПУ для газовой резки.
- ◆ 1983 г. совместно с ведущим итальянским НИИ начинается производств установок лазерной резки.
- ◆ 1990 г. совместно с Политехническим университетом Милана разрабатывается и выпускается первая установка гидроабразивной резки.

В России оборудование Soitaab успело хорошо зарекомендовать себя бесперебойной работой в тяжелых производственных условиях. На сегодня двенадцать порталных установок Soitaab PCL установлены на предприятиях одной из крупнейших металлургических компаний мира - "ЕВРАЗ" - в различных регионах России. Также установки плазменной резки Soitaab включены в производственную линию крупного производителя металлоконструкций КАНАМ-РОССИЯ.



ОБЩИЙ ВИД УСТАНОВОК СЕРИИ PCL



ФОТО УСТАНОВКИ LINEACORD PCL 43 серийный номер S1322





ОПИСАНИЕ УСТАНОВКИ PCL 43

Установка газопламенной резки с числовым программным управлением LINEACORD "PLC 43", с эффективной зоной резки 3000x8000 мм оснащённый следующим оборудованием:

- ♦ Каретка для ведущего газового резака включающая AVC, TAG, Anticollision и anti UVA -1 шт.
- ♦ Каретка для ведомого газового резака -2 шт.
- ♦ ЧПУ контроллер AB OSAI 8601с устройством нагрева/охлаждения воздуха.

СОДЕРЖАНИЕ:

- Описание установки
- Стоимость и комплектации
- Условия поставки
- Гарантийное обслуживание

Основные технические характеристики:

Ширина машины (портала): 4 300 мм
Эффективная ширина резки: 3 000 мм
Длина машины (рельс): 10 000 мм
Эффективная длина резки: 8 000 мм

Источник электропитания: 3x380 V±15% 50 Н ±1,5Н

ПОРТАЛ

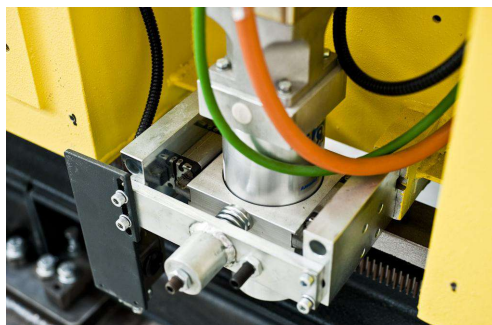
Портал представляет собой жесткую стальную конструкцию и включает в себя:

- Двойная система поперечного перемещения (ось X). Перемещение каретки по цилиндрическим направляющим.
- 2 блока подшипников (скользящие и прижимные), сервопривода на всех осях

Продольное перемещение

Продольное перемещение реализуется с помощью:

- 1) Двухприводной системой с приводами переменного тока.
- 2) Цифровые приводы, импульсные датчики
- 3) Планетарного редуктора
- 4) Зубчатого зацепления шестерня-рейка





Поперечное перемещение

Поперечное перемещение вдоль портала контролируется ЧПУ. Система перемещения состоит из:

- Редуктора
- Моторы
- Зубчатой рейки и шестерни
- Прижимной пружины

Примечание:

Бесщеточные приводы для регулировки скорости перемещения присоединены к реечной системе мостовой конструкции установки, а также закреплены на системе пружин, что позволяет избежать зазоров и мертвого хода при перемещении моста станка с режущими головками.

Кабель-канал для продольного перемещения уложенных в него кабелей и шлангов.

Продольные рельсы

Продольные рельсы состоят из:

- «HE» балка
- Рельсы укомплектованы регулировочными винтами
- Подъемные винты
- Установочные болты, гайки, соединительные части
- Анкерные пластины для установки



Стандарты

Допуски в соответствии с DIN 8523/ISO 9013

Точность позиционирования $\pm 0,2$ мм на 10 м

Скорость позиционирования 20 000 мм/мин

Стоимость товара (евро, с НДС): 65 000*

* Предложение не является публичной офертой