

### **Коммерческое предложение**

Токарный обрабатывающий центр VT – 15LMC производства фирмы ALEX-TECH (Тайвань).



### **Назначение станка**

Станок модели VT-15LMC предназначен для обработки наружных и внутренних цилиндрических конических и фасонных поверхностей, торцевых поверхностей деталей типа тел вращения. На станке выполняются токарные работы, такие как точение, растачивание, подрезка торцов, осевое сверление, зенкерование, развертывание. Револьверная головка на 12 инструментов, с посадкой блоков по VDI30, с возможностью использования приводных инструментов для сверления, фрезерования и нарезания резьбы в осевом и радиальном направлениях, существенно расширяет функциональные возможности оборудования.

### **Техническое описание станка**

Монолитная станина станка из серого чугуна отлита по специальной технологии с наклоном направляющих под углом 30°, исключает скопление стружки на направляющих и обеспечивает беспрепятственное удаление в ящик или транспортер, усилена дополнительными ребрами жесткости. Направляющие скольжения по осям X и Z имеют прямоугольный профиль, подвергнуты термообработке и отшлифованы с высокой точностью. Для повышения точности и стабильности обрабатываемых деталей, передняя бабка обладает термостабильной конструкцией. Высокоскоростной шпиндель приводится в движение от серводвигателя, позволяющего эффективно работать в широком диапазоне частот вращения, через ременную передачу, что предотвращает потерю скорости при передаче движения. В передней и задней частях шпинделя установлены высокоточные радиально-упорные конические подшипники класса P4 в комбинации с двухрядными роликовыми подшипниками. Соединительная муфта-предохранитель между ходовым винтом и двигателем при перегрузке по приводу механически расцепляет винт и двигатель. Гидравлическая задняя бабка обеспечивает быстрое и точное позиционирование.

В сочетании с датчиком измерения инструмента станок идеально подходит для производства деталей, как в мелкосерийном, так и крупносерийном производстве. Устройство помогает наладчику сократить время переналадки станка и гарантирует точное измерение вылета инструмента.



### Технические характеристики

<b>Рабочая зона</b>		
Макс. диаметр над станиной	мм	ø 480
Макс. диаметр точения	мм	ø 320
Макс. диаметр над суппортом	мм	ø 280
Макс. длина точения	мм	370
Расстояние между центрами	мм	370
Угол наклона станины	0	300
<b>Перемещения</b>		
Ход по оси X	мм	160+30
Ход по оси Z	мм	470
<b>Точность позиционирования по осям</b>		
Ось X	мм	0.005/300
Ось Z	мм	0.005/300
<b>Повторяемость позиционирования по осям</b>		
Ось X	мм	±0.003
Ось Z	мм	±0.005
<b>Шпиндель</b>		
Тип патрона		3-х кулачковый/ цанговый (F48)*
Присоединительный фланец	ISO	A2-5
Диаметр патрона	мм	ø 152 (6")
Диаметр шпинделя в переднем подшипнике	мм	ø 90
Диаметр проходного отверстия в шпинделе	мм	ø 52
Макс. диаметр прутка	мм	ø 42
Мощность двигателя гл. привода (пост./30 мин)	кВт	7,5/11
Крутящий момент (пост./30 мин)	Нм	61/89
Частота вращения шпинделя	мин-1	6000
Ось C на главном шпинделе		+
Точность позиционирования	“	±10”
Револьверная головка		VDI30
Количество позиций в револьверной головке		12
Тип револьверной головки		Приводная
Время индексации	с	0.8
Сечение резца	мм	□20
Макс. диаметр борштанги	мм	ø 25
Макс. частота вращения инструмента	мин-1	6000
Макс. мощность	кВт	3.7
Макс. крутящий момент	Нм	23.5
<b>Ходовые винты</b>		
Скорость холостого хода по оси X	м/мин	20
Скорость холостого хода по оси Z	м/мин	20
Диаметр ходового винта по оси X	мм	ø 32xP8
Диаметр ходового винта по оси Z	мм	ø 36xP10
Задняя бабка		Гидравлическая
Ход задней бабки	мм	300
Диаметр пиноли	мм	ø60
Ход пиноли	мм	80
Конус Морзе в задней бабке		№4
<b>Система охлаждения</b>		
Мощность насоса СОЖ	кВт	0.17
Емкость бака СОЖ	л	205

Габариты и вес		
Габариты станка с конвейером	мм	3350x1516x1740
Вес станка	кг	3500
Система ЧПУ		Fanuc 0i TD

\*опция

#### Комплектация:

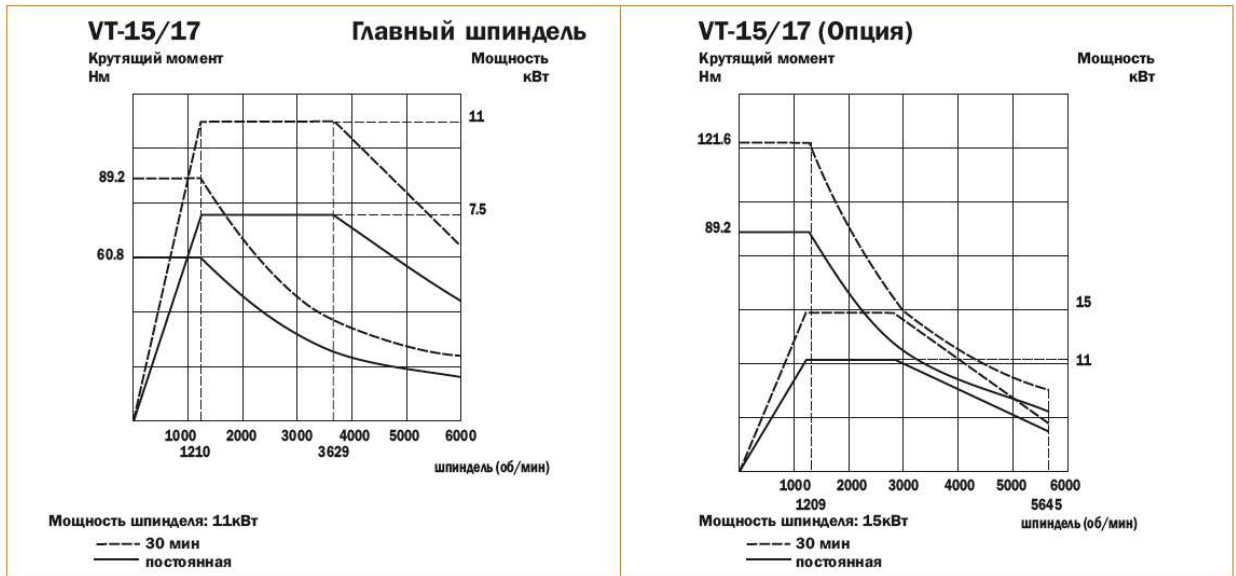
♦ ЧПУ Fanuc 0i TD	
♦ Шпиндель с ременным приводом: Ременная передача с бесступенчатым регулированием частот вращения шпинделя	
♦ 3-х кулачковый гидравлический патрон ø 152 (6") OP-206 производства Chandox Тайвань с гидравлическим цилиндром P1246	
♦ Закаленные кулачки (1 набор)	
♦ Револьверная головка VDI30 на 12 инструментальных позиций (SAUTER/DUPLOMATIC): Возможность установки приводных блоков. Позволяет производить операции фрезерования, сверления, нарезания резьбы	
♦ Задняя бабка с гидравлической пинолью	
♦ Вращающийся задний центр	
♦ Система подачи СОЖ	
♦ Система контроля смазки	
♦ Система автоматической смазки направляющих	
♦ Гидравлическая система	
♦ Освещение рабочей зоны	
♦ Регулирующие опоры	
♦ Теплообменник для электрошкафа	
♦ Конвейер для удаления стружки	
♦ Полностью закрытая рабочая зона	
♦ Напольная педаль для зажима/разжима патрона	
♦ Трансформатор	
♦ Устройство настройки инструмента ручного типа (Alex-Tech)	

♦ Стартовый набор оснастки:			
№	Наименование	Кол-во	Стоимость для заказа дополнительно сверх стандартной комплектации
25-82145-08A	втулка переходная Ø25/Ø8	1	\$ 65
25-82145-10A	втулка переходная Ø25/Ø10	1	\$ 65
25-82145-12A	втулка переходная Ø25/Ø12	1	\$ 65
25-82147-A	втулка переходная Ø25/Ø16	1	\$ 65
25-82148-A	втулка переходная Ø25/Ø20	1	\$ 65
73-01020	E2-30*16 расточной блок	1	\$ 410
73-01021	E2-30*20 расточной блок	1	\$ 410
73-01022	E2-30*25 расточной блок	1	\$ 410
73-01039	E2-30*10 расточной блок	1	\$ 410
	B3-30*20 блок для наружного точения	6	\$494
	заглушка	5	\$ 40
♦ Ящик с инструментами для обслуживания станка			
♦ Индикация состояния станка			
♦ Техническая документация			

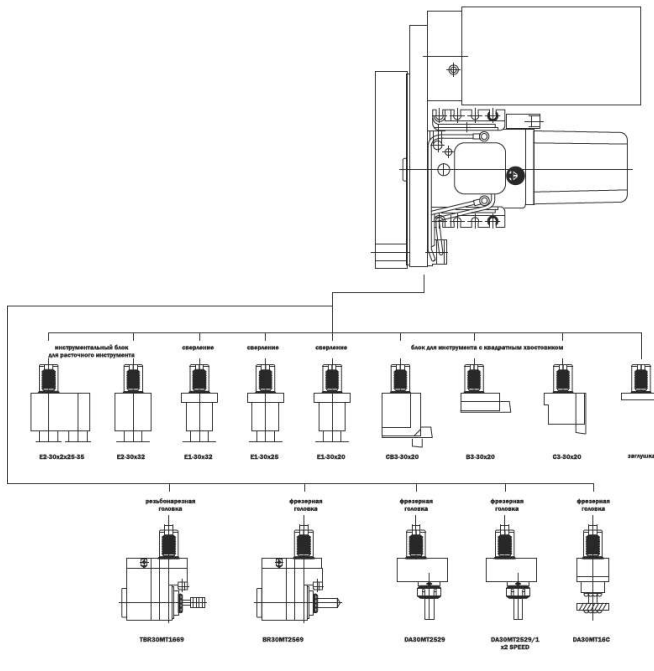
**Дополнительная комплектация:**

<ul style="list-style-type: none"> <li>▣ Улавливатель деталей (63.5x155мм) Срок поставки станка увеличится до 4 месяцев</li> </ul> 	<p>\$ 3250.00</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▣ Радиальный приводной блок VDI30:</li> </ul> 	<p>\$ 4500.00</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▣ Осевой приводной блок VDI30:</li> </ul> 	<p>\$ 2300.00</p>

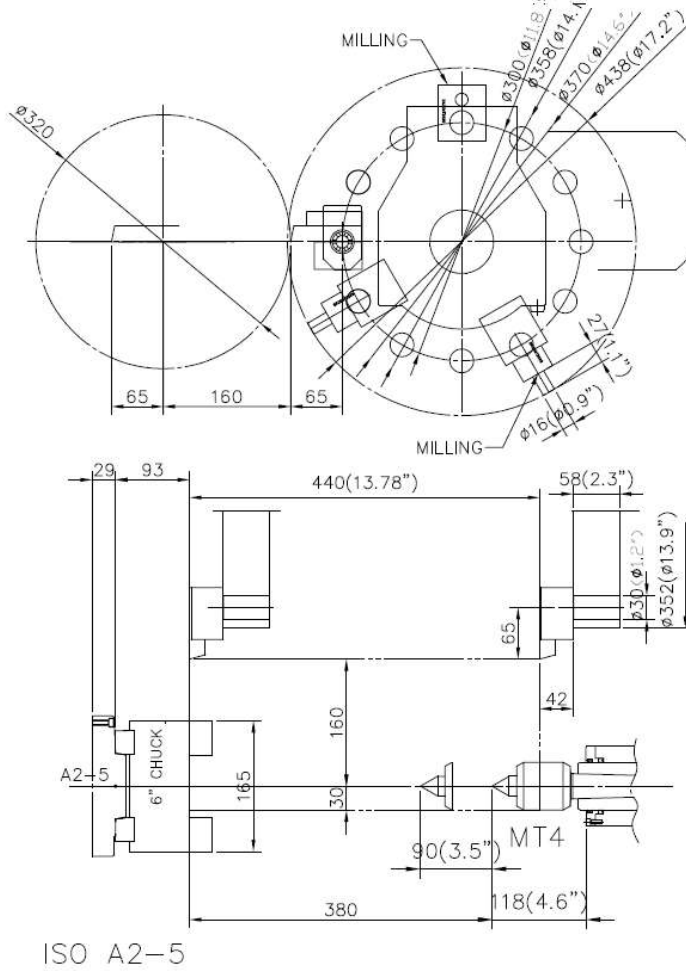
### Диаграмма “Мощность-крутящий момент”



### Револьверная головка:



**Габариты рабочей зоны:**



**Стоимость товара - 4 850 000 рублей с НДС\***

\* Предложение не является публичной офертой