> BMSY 230 DGH

> BMSY 440 DGH

> BMSO 320 GH

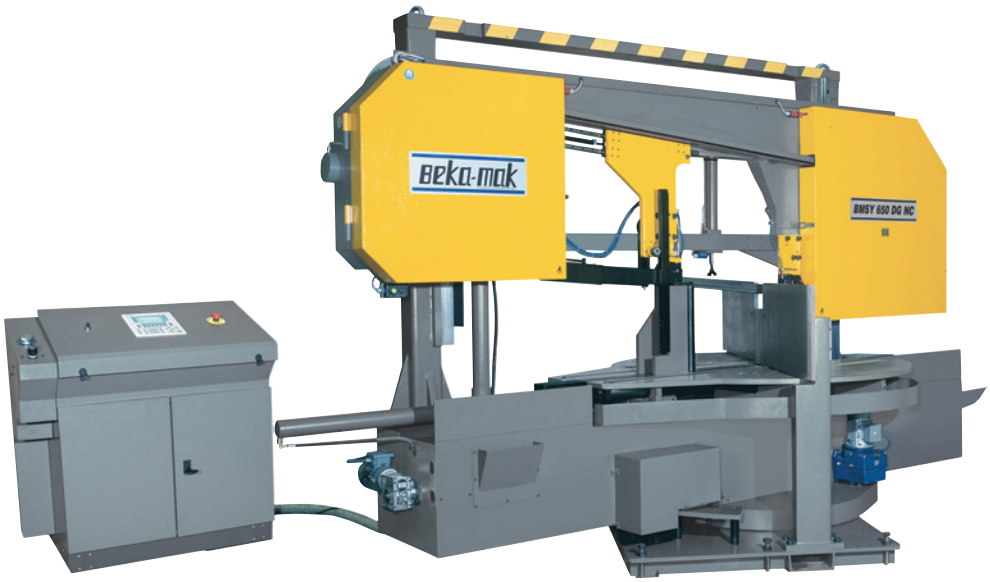
> BMSO 320

> BMSO 440 CGH

CATALOGUE
BEKAMAK 2011
BURSA: TURKEY

bandsawing machines

BANDSAWS
BANDSAGEMASCHINEN



> BMSY 650 DG NC

> BMSO 350 CH

> BMSO 550

> BMSY 1100

www.bandsawing.eu

with it's modern technology is by your side

MEMBER OF

Türkiye Makina İmalatçılar Birliği www.mib.org.tr

European Committee for Cooperation of the Machine Tool Industries www.cecimo.be

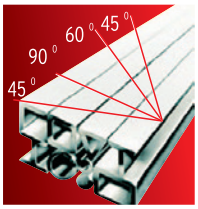
BEKAMAK
bandsawing machines

Beka-Mak, a family-owned business is the only manufacturer of two metal cutting processes - Hack and Bandsaws- as one of the leading manufacturer in Turkey has been established in 1984 We manufacture high quality Hack and Bandsawing Machines for the general use with a line of 50 different products. The machines are mainly for high performance operations of up to 3 shifts and can be adapted to customer requirements because of their vast selection of accessories.

Cutting ranges are from 170 mm to 1300 mm diameter. 150 employees, %20 of whom are Engineer and Technician, have more than 5.000 qm of production area on 45.000 qm field. Also two of owners who are engineer too. With CE approved products, BEKA-MAK offers guarantees and security to their customers for a long lasting relationship. We have customers in more than 50 countries.

1984 noch als Familienunternehmen gegründet, ist die Beka-Mak heute eine der führenden Hersteller von Metallsägemaschinen (Bandsäge- und Bügelsägemaschinen) in der Türkei. Unsere Produktpalette besteht aus über 50 verschiedenen Sägemaschinen höchster Qualität, die mit Sägekapazitäten von 170 mm bis 1300 mm, Anforderungen jeglicher Art erfüllen. Seit unserer Gründung haben wir die Wünsche unserer Kunden dazu genutzt um unsere Maschinen kontinuierlich weiterzuentwickeln.

Unsere Fabrik ist 5000m? groß und befindet sich auf einem 45000m? großen Gelände. Wir beschäftigen mehr als 150 Mitarbeiter, die zu 20% aus Ingenieuren und Technikern bestehen. Die Beka-Mak verfügt über einen großen Kundenstamm und exportiert ihre Maschinen in weltweit mehr als 50 Länder.



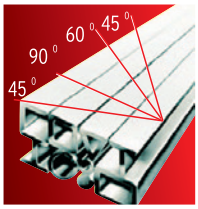
BMS 230 DG

Bandsawing machine

Manuel Mitre Cutting, Horizontal

GEHRUNGSBANDSÄGE

Manual Horizontal



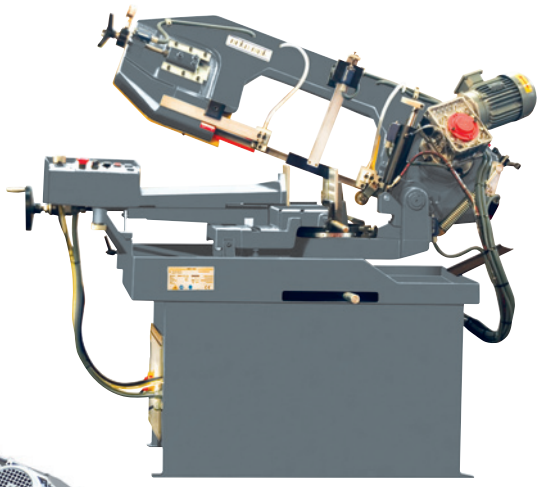
BMS 270 DG

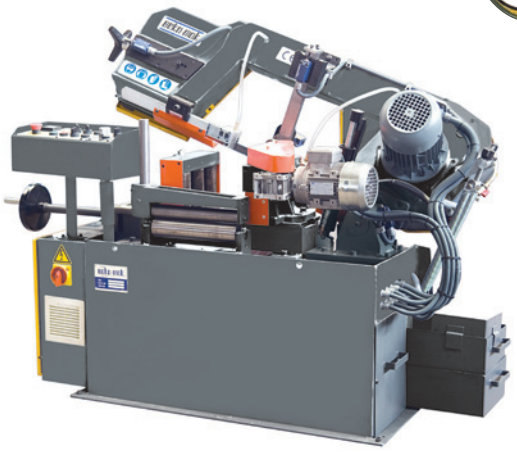
Bandsawing machine

Manuel Mitre Cutting, Horizontal

GEHRUNGSBANDSÄGE

Manual Horizontal





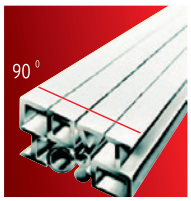
BMSO 230

Bandsawing machine

Fully Automatic Horizontal

BANDSÄGEAUTOMATEN

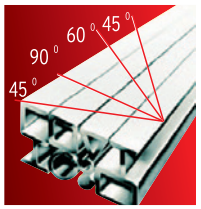
Mit Rollenvorschub

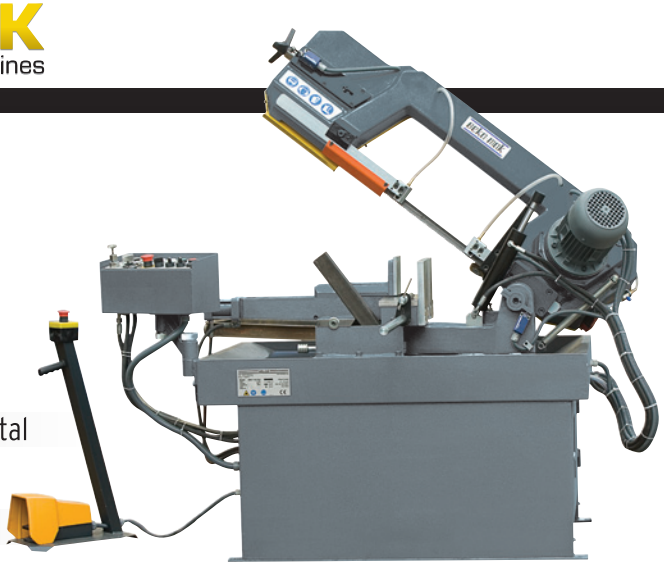


TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

TYP - TYPE				BMS 230 DG	BMSY 230 DG BMSY 230 DGH	BMS 270 DG	BMSY 270 DG BMSY 270 DGH	BMSO 230
Cutting Capacity at Schnittbereich	90°	○ Round - Rund	mm	230	230	270	270	230
		▭ Flat - Flach	mm	320 x 130	320 x 130	350 x 220	350 x 220	240 x 230
		□ Square - Vierkant	mm	230x230	230 x 230	260 x 260	260 x 260	230 x 230
Cutting Capacity at Schnittbereich	45° left	○ Round - Rund	mm	220	220	240	240	-
		▭ Flat - Flach	mm	230 x 140	230 x 230	240 x 160	240 x 160	-
		□ Square - Vierkant	mm	190 x 190	190 x 190	220 x 220	220 x 220	-
Cutting Capacity at Schnittbereich	45° right	○ Round - Rund	mm	180	180	210	210	-
		▭ Flat - Flach	mm	220 x 60	220 x 60	180 x 180	180 x 180	-
		□ Square - Vierkant	mm	150 x 150	220 x 60	180 x 180	180 x 180	-
Cutting Capacity at Schnittbereich	60° right	○ Round - Rund	mm	120	150 x 150	160	160	-
		▭ Flat - Flach	mm	120 x 105	120 x 105	150 x 150	150 x 150	-
		□ Square - Vierkant	mm	105 x 105	105 x 105	150 x 150	150 x 150	-
Main Drive Motor - Hauptmotor			kW	1,0 - 1,5	1,0 - 1,5	0,75 - 1,5	0,75 - 1,5	1,0 - 1,5
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe			kW	- -	0,37	-	0,37	-
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe			kW	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
Cutting Speeds - Bandgeschvvindigkeit			m/min	35 - 70	35 - 70	34 - 68	34 - 68	35 - 70
Band Dimensions-Sägebandabmessung			mm	2730 x 27 x 0,9	2730 x 27 x 0,9	3160 x 27 x 0,9	3160 x 27 x 0,9	2730 x 27 x 0,9
Working Height-Arbeitshöhe			mm	760	760	910	910	590
Weight - Gewicht			kg	390	410	475	510	500
Dimensions Masse		Lenght - Länge	mm	1350	1350	1730	1730	1700
		Width - Breite	mm	900	900	770	770	1100
		Height - Höhe	mm	1300	1300	1550	1550	1500

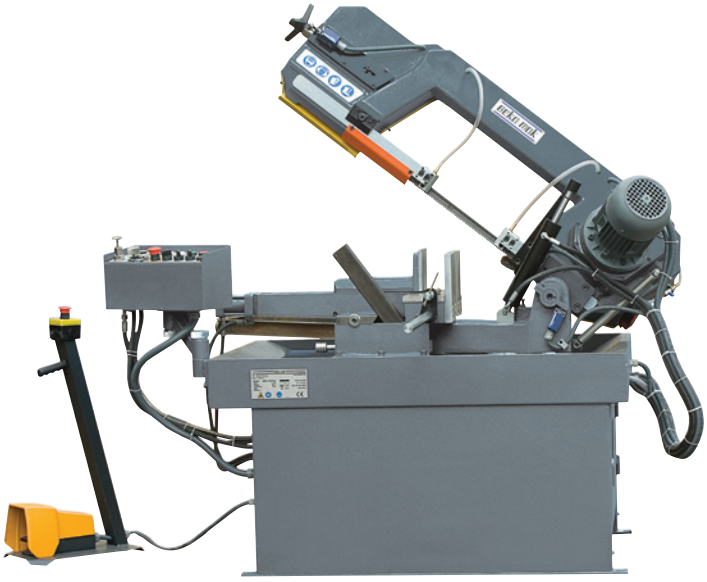
CATALOGUE
BEKAMAK
bandsawing machines





BMSY 230 DG
Bandsawing machine
Semi Automatic Mitre, Horizontal

GEHRUNGSBANDSÄGE
Halbautomatische Horizontal



BMSY 230 DGH
Bandsawing machine
Semi Automatic Mitre, Horizontal

GEHRUNGSBANDSÄGE
Halbautomatische Horizontal

BMSY 270 DG
Bandsawing machine
Semi Automatic Mitre, Horizontal

GEHRUNGSBANDSÄGE
Halbautomatische Horizontal

BMSY 270 DGH
Bandsawing machine
Semi Automatic Mitre, Horizontal

GEHRUNGSBANDSÄGE
Halbautomatische Horizontal

BMSO 280
Bandsawing machine
Fully Automatic Horizontal

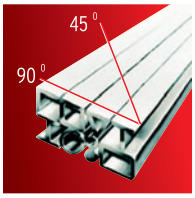
BANDSÄGEAUTOMATEN
Mit Rollenvorschub

BMS 280
Bandsawing machine
Manual Horizontal

BANDSÄGEMASCHINE
Manual Horizontal

BMSY 280
Bandsawing machine
Semi Automatic Horizontal

BANDSÄGEMASCHINE
Halbautomatische Horizontal



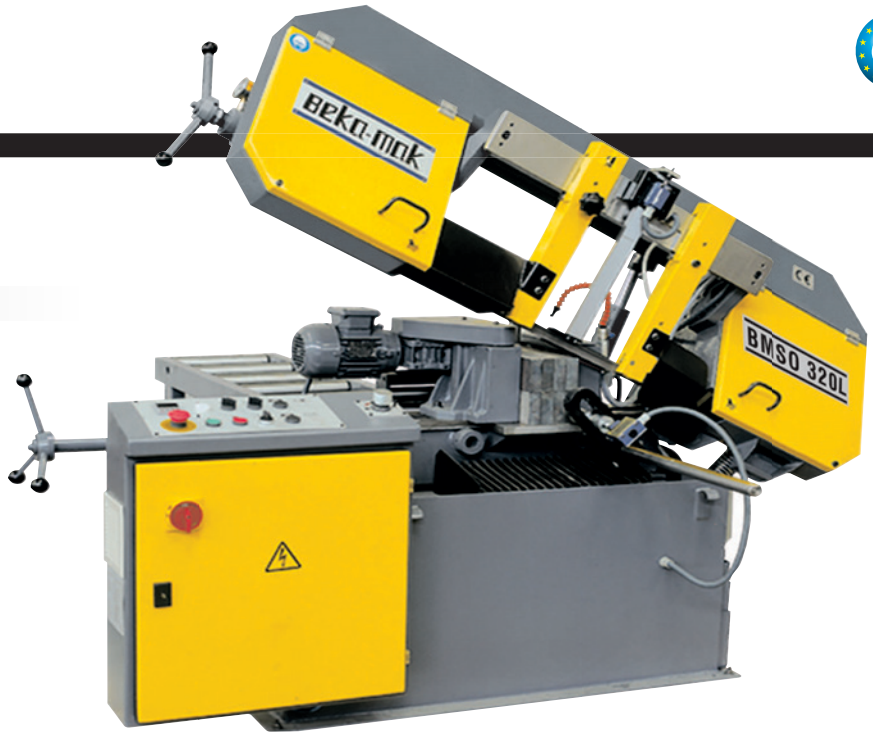
TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

TYP - TYPE				BMS 280	BMSY 280	BMSO 280
Cutting Capacity at Schnittbereich	90°	○ Round - Rund	mm	280	280	280
		▭ Flat - Flach	mm	350 x 200	350 x 200	280 x 250
		□ Square - Vierkant	mm	280	280	270
Cutting Capacity at Schnittbereich	45° left	○ Round - Rund	mm	240	240	-
		▭ Flat - Flach	mm	240 x 180	240 x 180	-
		□ Square - Vierkant	mm	210	210	-
Main Drive Motor - Hauptmotor			kW	1,5	1,5	1,5
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe			kW	-	0,37	0,37
Feed Motor - Materialvorschubmotor			kW	-	-	0,25
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe			kW	0,12	0,12	0,12
Cutting Speeds - Bandgeschvvindigkeit			m/min	20-100	20-100	20-100
Band Dimensions-Sägebandabmessung			mm	3400 x 27 x 0,9	3400 x 27 x 0,9	3400 x 27 x 0,9
Working Height-Arbeitshöhe			mm	640	640	640
Weight - Gewicht			kg	580	602	740
Dimensions Masse			mm	1800	1800	1800
			mm	850	850	850
			mm	1300	1300	1300

CATALOGUE

BEKAMAK

bandsawing machines



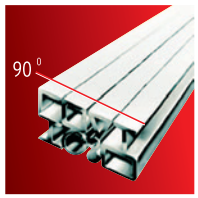
BMSO 320 L

Bandsawing machine

Fully Automatic Horizontal

BANDSÄGEAUTOMATEN

Mit Rollenvorschub Horizontal



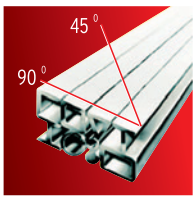
BMS 320 L

Bandsawing machine

Manual Horizontal

BANDSÄGEMASCHINE

Manual Horizontal



BMSO 320

Bandsawing machine

Fully Automatic Horizontal

BANDSÄGEAUTOMATEN

Mit Rollenvorschub Horizontal

STANDARD

- Hydro mecanic blade tension
- Automatical height adjust
- Inverter

OPTIONAL

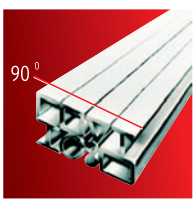
- Hydraulic vice
- Hydraulic Blade Tightening
- Chip conveyor
- Microling system

STANDARD

- Mecanic Blatthydrospannung
- Höhe justieren
- Inverter

ZÜBEHÖRE

- Hydraulischer Spannung
- Hydraulische Klinge-Festziehen
- Späneförderer
- Microschmiereinrichtung



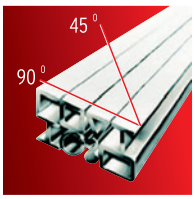
BMSY 320 L
Bandsawing machine
Semi Automatic Horizontal

BANDSÄGEMASCHINE
Halbautomatische Horizontal

OPTIONAL / ZÜBEMÖRE
- Hydraulic Vice and Turn Table
- Hydraulischer Spannung
  Gehrugnsschnellstellung

BMSY 320
Bandsawing machine
Semi Automatic Horizontal

BANDSÄGEMASCHINE
Halbautomatische Horizontal



BMS 320
Bandsawing machine
Manual Horizontal

BANDSÄGEMASCHINE
Manual Horizontal

TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

TYP - TYPE				BMS 320	BMSY 320	BMSO 320	BMS 320 L	BMSY 320 L	BMSO 320 L
Cutting Capacity at Schnittbereich 90°	○	Round - Rund	mm	320	320	320	320	320	320
	▭	Flat - Flach	mm	400 x 220	400 x 220	320 x 300	610 x 310	610 x 310	500 x 320
	□	Square - Vierkant	mm	320	320	300	320	320	320
Cutting Capacity at Schnittbereich 45° left	○	Round - Rund	mm	280	280	-	320	320	
	▭	Flat - Flach	mm	280 x 200	280 x 200	-	460 x 180	460 x 180	
	□	Square - Vierkant	mm	260	260	-	320	320	
Main Drive Motor - Hauptmotor			kW	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe			kW	-	0,37	0,37	-	0,37	0,37
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe			kW	-	-	0,25	-		0,25
Cutting Speeds - Bandgeschvvindigkeit			kW	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
Band Dimensions-Sägebandabmessung			m/min	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100
Working Height-Arbeitshöhe			mm	3660 x 27 x 0,9	3660 x 27 x 0,9	3660 x 27 x 0,9	4160 x 27 x 0,9	4160 x 27 x 0,9	4160 x 27 x 0,9
Weight - Gewicht			mm	640	640	640	640	640	640
Dimensions Masse		Lenght - Länge	kg	570	660	730	665	690	750
		Width - Breite	mm	1900	1900	1900	2100	2100	2100
		Height - Höhe	mm	850	850	850	850	850	850
			mm	1300	1300	1300	1300	1300	1300

CATALOGUE

BEKAMAK

bandsawing machines

BMSY 280 G

Bandsawing machine

Semi Automatic Mitre Horizontal

GEHRUNGSBANDSÄGE

Halbautomatische Horizontal

BMSY 320 G

Bandsawing machine

Semi Automatic Mitre Horizontal

GEHRUNGSBANDSÄGE

Halbautomatische Horizontal

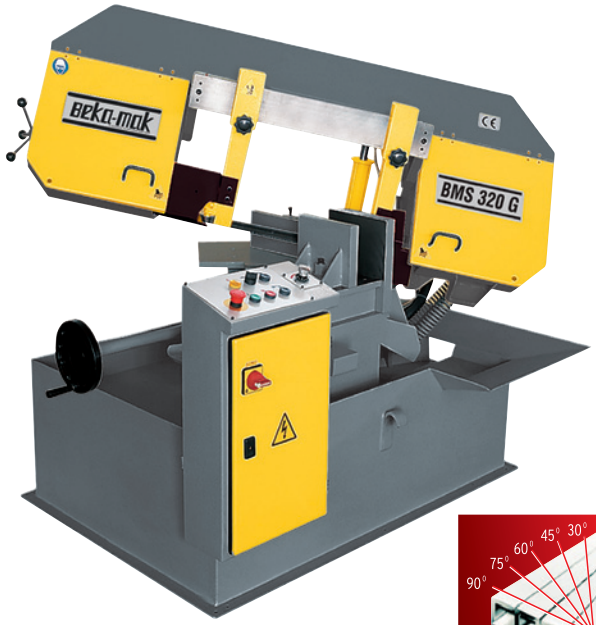
BMS 280 G

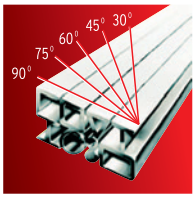
Bandsawing machine

Manual Mitre Cutting Horizontal

GEHRUNGSBANDSÄGE

Manual Horizontal





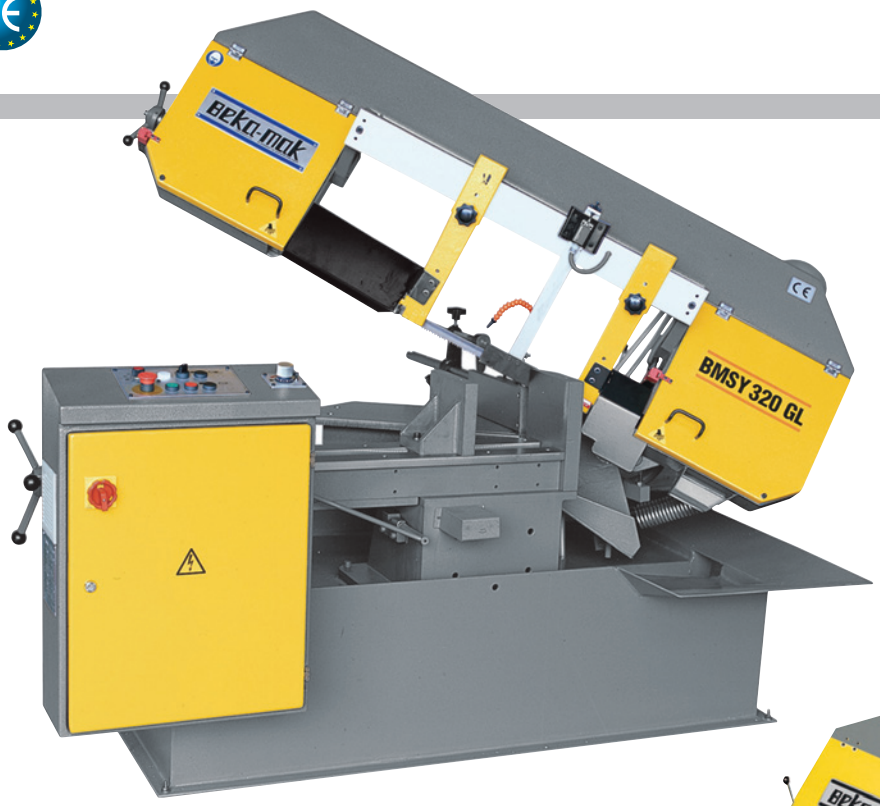
BMS 320 G

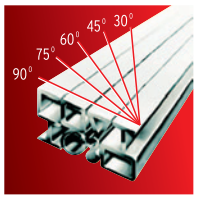
Bandsawing machine

Manual Mitre Cutting Horizontal

GEHRUNGSBANDSÄGE

Manual Horizontal





BMSY 320 GL
Bandsawing machine
Semi Automatic Mitre

GEHRUNGSBANDSÄGE
Halbautomatische Horizontal

BMS 320 GL
Bandsawing machine
Manual Mitre Horizontal

GEHRUNGSBANDSÄGE
Manual Horizontal

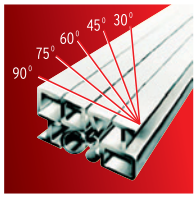
TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

TYP - TYPE				BMS 280 G	BMSY 280 G	BMS 320 G	BMSY 320 G	BMS 320 GL	BMSY 320 GL
Cutting Capacity at Schnittbereich	90°	○ Round - Rund	mm	280	280	320	320	320	320
		▭ Flat - Flach	mm	350 x 260	350 x 260	350 x 320	350 x 320	610 x 320	610 x 320
		□ Square - Vierkant	mm	280	280	320	320	320	320
Cutting Capacity at Schnittbereich	75°	○ Round - Rund	mm	280	280	320	320	320	320
		▭ Flat - Flach	mm	320 x 260	320 x 260	350 x 200	350 x 200	580 x 320	580 x 320
		□ Square - Vierkant	mm	280	280	300	300	320	320
Cutting Capacity at Schnittbereich	60°	○ Round - Rund	mm	280	280	300	300	320	320
		▭ Flat - Flach	mm	280 x 260	280 x 260	300 x 200	300 x 200	510 x 320	510 x 320
		□ Square - Vierkant	mm	260	260	250	250	320	320
Cutting Capacity at Schnittbereich	45°	○ Round - Rund	mm	220	220	260	260	320	320
		▭ Flat - Flach	mm	220 x 220	220 x 220	250 x 180	250 x 180	355 x 320	355 x 320
		□ Square - Vierkant	mm	220	220	180	180	320	320
Cutting Capacity at Schnittbereich	30°	○ Round - Rund	mm	160	160	160	160	260	260
		▭ Flat - Flach	mm	150 x 150	150 x 150	150 x 150	150 x 150	280 x 200	280 x 200
		□ Square - Vierkant	mm	150	150	150	150	225	225
Main Drive Motor - Hauptmotor			kW	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe			kW	-	0,37	-	0,37	-	0,37
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe			kW	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
Cutting Speeds - Bandgeschvvindigkeit			m/min	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100
Band Dimensions-Sägebandabmessung			mm	3400 x 27 x 0,9	3400 x 27 x 0,9	3660 x 27 x 0,9	3660 x 27 x 0,9	4160 x 27 x 0,9	4160 x 27 x 0,9
Working Height-Arbeitshöhe			mm	740	740	740	740	740	740
Weight - Gewicht			kg	800	850	995	960	1000	1090
Dimensions Masse		Lenght - Länge	mm	1850	1850	1900	1900	2100	2100
		Width - Breite	mm	1000	1000	1200	1200	1200	1200
		Height - Höhe	mm	1300	1300	1350	1350	1350	1350

CATALOGUE

BEKAMAK

bandsawing machines



BMSO 320 GLH

Bandsawing machine
Fully Automatic Mitre
With PLC

GEHRUNGSBANDSÄGE

PLC Vollautomat

OPTIONAL

- Hydraulic Top Clamping
- Hydraulic Blade Tensioning

BMSO 320 GH

Bandsawing machine
Fully Automatic Mitre
With PLC

GEHRUNGSBANDSÄGE

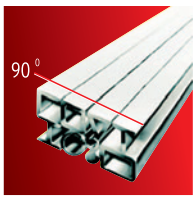
PLC Vollautomat

ZÜBEMÖRE

- Hydraulische Ober Klemmung
- Hydraulische Bandspannung

TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

TYP - TYPE				BMSO 320 GH	BMSO 320 GLH
Cutting Capacity at Schnittbereich	90°	○ Round - Rund	mm	320	320
		▭ Flat - Flach	mm	350 x 320	610 x 320
		□ Square - Vierkant	mm	320	320
Cutting Capacity at Schnittbereich	75°	○ Round - Rund	mm	320	320
		▭ Flat - Flach	mm	350 x 200	580 x 320
		□ Square - Vierkant	mm	300	320
Cutting Capacity at Schnittbereich	60°	○ Round - Rund	mm	300	320
		▭ Flat - Flach	mm	300 x 200	510 x 320
		□ Square - Vierkant	mm	250	320
Cutting Capacity at Schnittbereich	45°	○ Round - Rund	mm	260	320
		▭ Flat - Flach	mm	250 x 180	355 x 320
		□ Square - Vierkant	mm	180	320
Cutting Capacity at Schnittbereich	30°	○ Round - Rund	mm	160	260
		▭ Flat - Flach	mm	150 x 150	280 x 200
		□ Square - Vierkant	mm	150	225
Main Drive Motor - Hauptmotor			kW	1,5	1,5
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe			kW	1,1	1,1
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe			kW	0,12	0,12
Cutting Speeds - Bandgeschvvindigkeit			m/min	20-100	20-100
Band Dimensions-Sägebandabmessung			mm	3660 x 27 x 0,9	4160 x 27 x 0,9
Working Height-Arbeitshöhe			mm	740	740
Weight - Gewicht			kg	1765	2000
Dimensions Masse		Lenght - Länge	mm	2100	2370
		Width - Breite	mm	2200	2400
		Height - Höhe	mm	1500	1500



>

BMSO 320 H

Bandsawing machine
Fully Automatic
With PLC

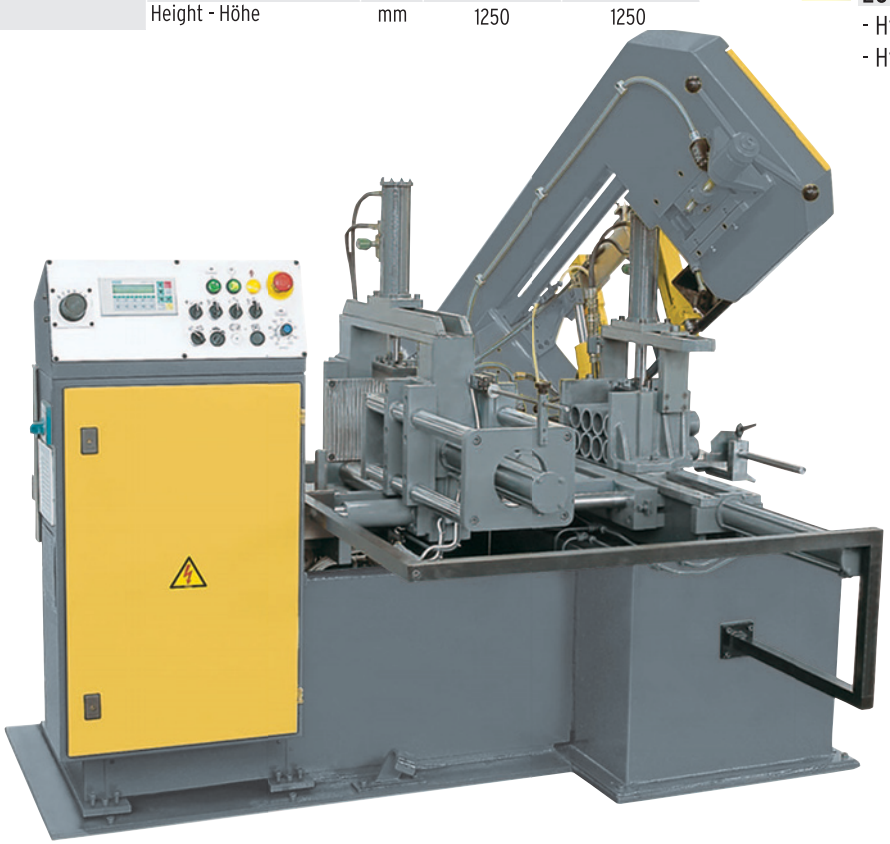
BANDSÄGEAUTOMATEN
PLC Vollautomat

TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

TYP - TYPE			BMSO 320 H	BMSO 320 LH
Cutting Capacity at Schnittbereich 90°	○ Round - Rund	mm	320	320
	▭ Flat - Flach	mm	350 x 320	610 x 310
	□ Square - Vierkant	mm	320	320
Main Drive Motor - Hauptmotor		kW	1,5	1,5
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe		kW	1,1	1,1
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe		kW	0,12	0,12
Cutting Speeds - Variabler Drehgeschwindigkeit		m/min	20-100	20-100
Band Dimensions-Sägebandabmessung		mm	3660 x 27 x 0,9	4160 x 27 x 0,9
Working Height-Arbeitshöhe		mm	640	640
Weight - Gewicht		kg	1300	1585
Dimensions Masse	Lenght - Länge	mm	1850	2100
	Width - Breite	mm	1850	1850
	Height - Höhe	mm	1250	1250

OPTIONAL
- Hydraulic Top Clamping
- Hydraulic Blade Tensioning

ZÜBEMÖRE
- Hydraulische Ober Klemmung
- Hydraulische Bandspannung



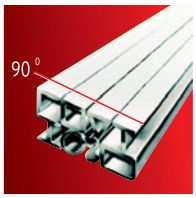
<

BMSO 320 LH

Bandsawing machine
Fully Automatic Mitre
With PLC

BANDSÄGEAUTOMATEN
PLC Vollautomat

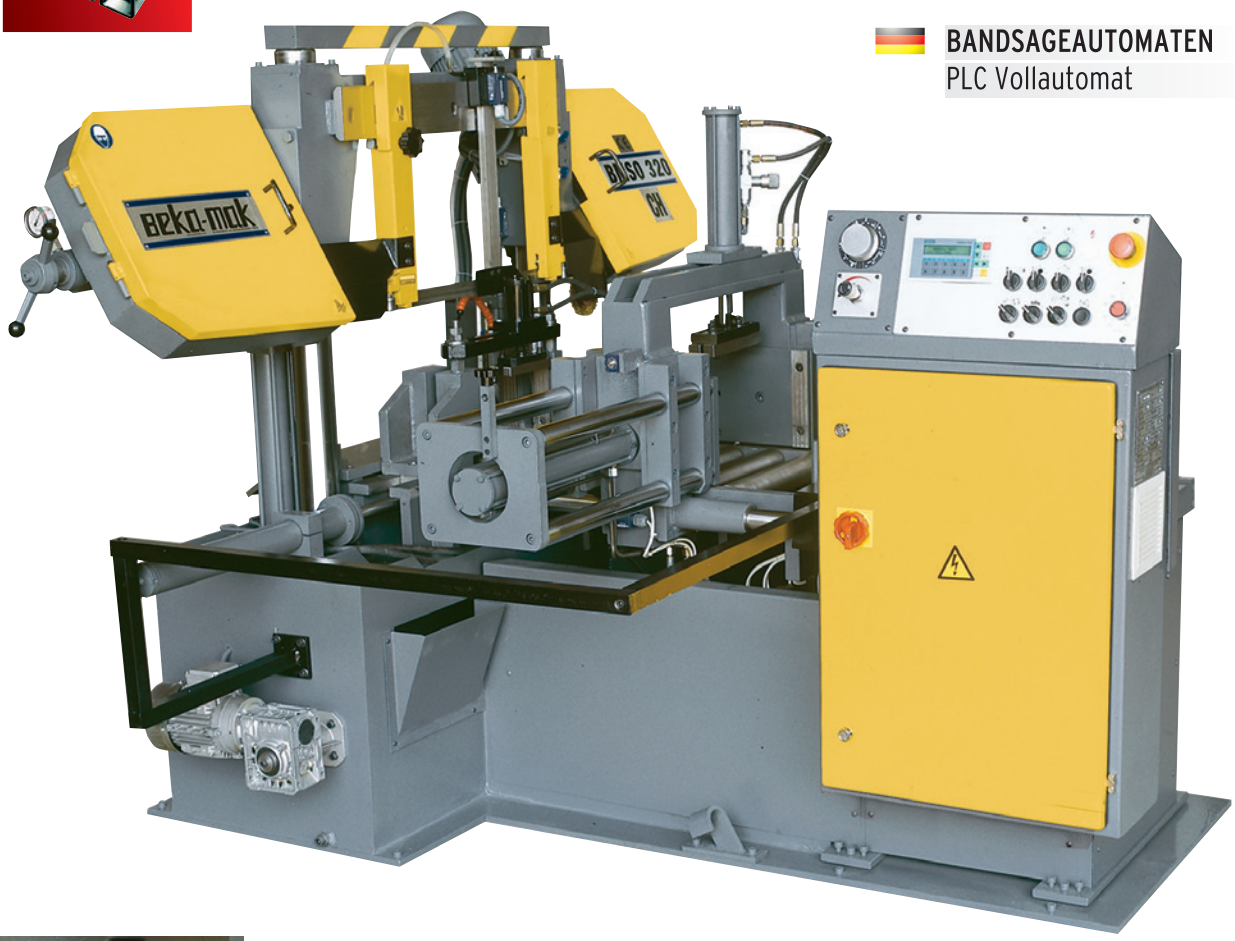
CATALOGUE
BEKAMAK
bandsawing machines

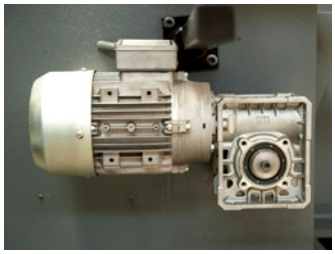


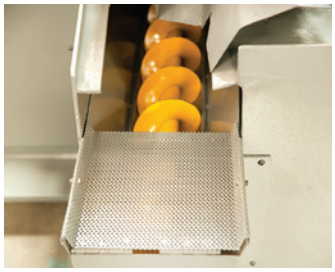
BMSO 320 CH PLC

Bandsawing machine
Fully Automatic PLC

BANDSAGEAUTOMATEN
PLC Vollautomat





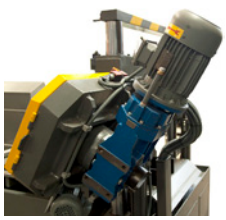


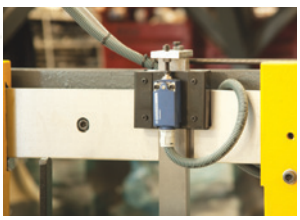
STANDARD
- Inverter
- Hydro.Mecanic Blade Tension
- Swarf Brush
- Coolant Pump
- Automatical height adjust
- Gearbox and motor

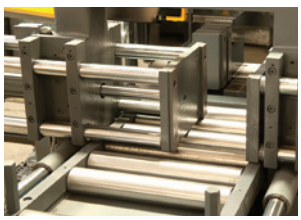
OPTIONAL
- Hydraulic Blade Tightening
- Sensitive Pressure
- Hydraulic Top Clamping
- Micro Spray Device
- Chip Conveyor

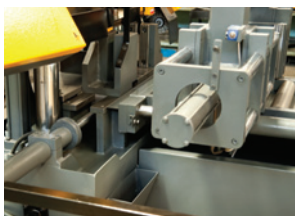
STANDARD
- Inverter
- Mecanic Blatthydrospannung
- Span Bürste
- Kühlmittelpumpe
- Höhe justieren
- Schaltgetriebe und Motor

ZÜBEHÖRE
- Das Hydraulische Klinge-Festziehen
- Empfindlicher Druck
- Hydraulische ober Klemmung
- Späneförderer
- Microschmiereinrichtung









BMSO 350 CH PLC

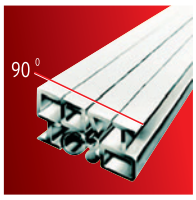
Bandsawing machine
Fully Automatic
With PLC

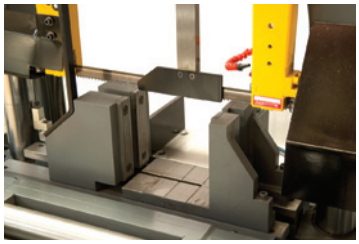
BANDSÄGEAUTOMATEN

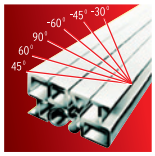
PLC Vollautomat

TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

TYP - TYPE			BMSO 320 CH PLC	BMSO 350 CH PLC
Cutting Capacity at Schnittbereich 90°	○ Round - Rund	mm	320	350
	▭ Flat - Flach	mm	350 x 320	485 x 350
	□ Square - Vierkant	mm	320	350
Main Drive Motor - Hauptmotor		kW	1,5	3
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe		kW	1,1	1,1
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe		kW	0,12	0,12
Chip Conveyor Motor		kW	-	0,25
Cutting Speeds - Variabler Drehgeschwindigkeit		m/min	20-100	20-100
Band Dimensions-Sägebandabmessung		mm	4130 x 27 x 0,9	5000 x 34 x 1,1
Working Height-Arbeitshöhe		mm	685	675
Weight - Gewicht		kg	1530	2220
Dimensions Masse	Lenght - Länge	mm	2000	2600
	Width - Breite	mm	2200	2200
	Height - Höhe	mm	1650	1650







BMSY 440 DGH / 440 DGH NC

Bandsawing machine

Semi Automatic Horizontal Mitre Cutting

GEHRUNGSBANDSÄGE

Halbautomatische

STANDARD ACCESSORIES

- Inverter
- Hydromechanic Blade tension
- Hydraulic Vice
- Sensitive pressure
- Digital angle display

OPTIONAL

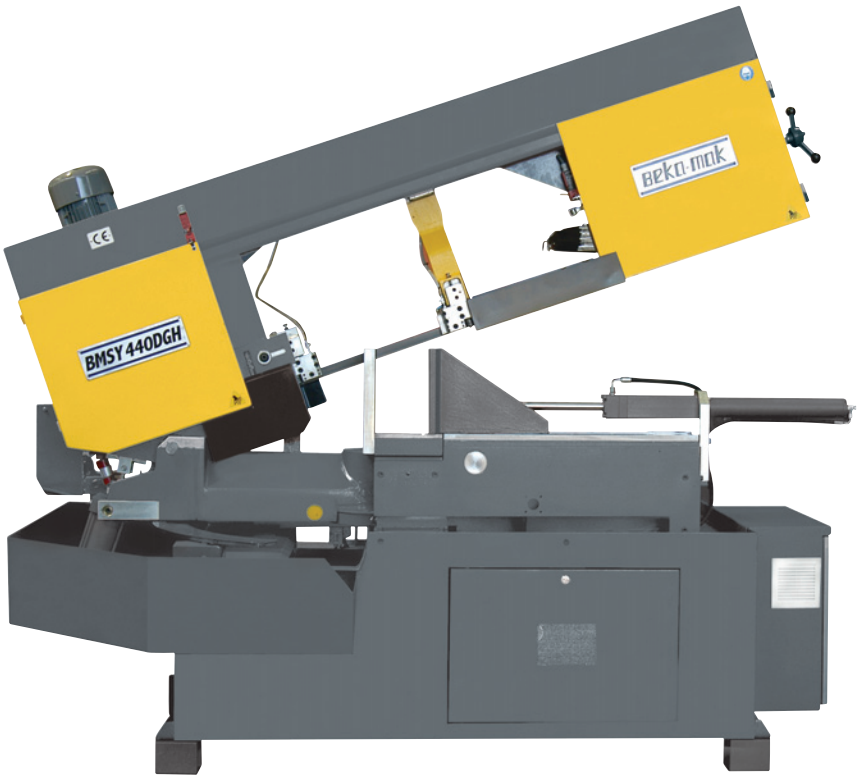
- Hydraulic Blade tightening
- Microling system
- Automatical height adjusment
- Hydraulic top clamping
- Motorised angle control
- Hydrolic panning control for vice

STANDARD

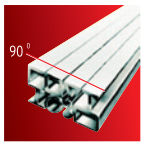
- Inverter
- Mecanic Blatthydrospannung
- Hydraulischer spannung
- Empfindlicher Druck
- Digitale Winkelanzeige

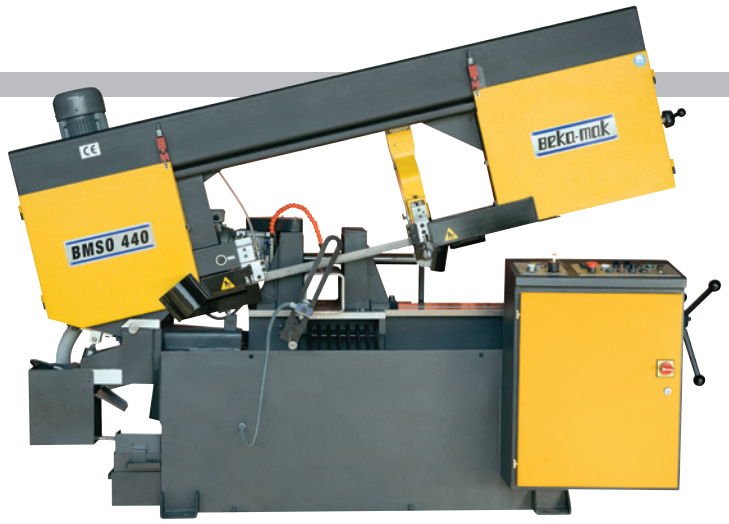
ZÜBEHÖRE

- Hydraulische Klinge-Festziehen
- Microschmiereinrichtung
- Höhe justieren
- Hydraulische ober Klemmung
- Motorischer Winkelkontrolle
- Bewegliche Hydraulikklemmung (440 DGH NC)



440 DGH NC





BMSO 440
Bandsawing machine
Fully Automatic Horizontal

BANDSÄGEAUTOMATEN
Mit Rollenvorschub Horizontal

OPTIONAL
- Hydraulic Blade Tightening
- Microling system
- Automatical height adjusment
- Hydraulic top clamping
- Chip conveyor

ZÜBEHÖRE
- Hydraulische Klinge-Festziehen
- Microschmiereinrichtung
- Höhe justieren
- Hydraulische ober Klemmung
- Späneförderer

BMSO 440 CDGH
Bandsawing machine
Fully Automatic Double Mitre Cutting

GEHRUNGSBANDSÄGE
Vollautomat

STANDARD ACCESSORIES
- Inverter
- Hydraulic Vice
- 3° inclined Blade
- Digital Angle Display
- Hyd. Clamping for Angle
- Sensitive Pressure
- Swarf Brush
- Manuel Height Adjustment

OPTIONAL
- Hydraulic Blade Tension
- Hydraulic Top Clamping
- Microspray Device
- Laser Line Pointer
- Digital Height Adjustment

STANDARD
- Inverter
- Hydraulischer Vize
- 3° inclined Blade
- Digital-Winkel-Anzeige
- Hyd. Clamping for Angle
- Empfindlicher Druck
- Span Bürste
- Manuel Height Adjustment

ZÜBEHÖRE
- Das Hydraulische Klinge-Festziehen
- Das Hydraulic-Spitzenfestklemmen
- Microschmiereinrichtung
- Lazer
- Digital Height Adjustment

TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

TYPE				BMSY 440 DGH / NC	BMSO 440	BMSO 440 CDGH
Cutting Capacity at Schnittbereich 0°	○	Round - Rund	mm	440	440	440
	▭	Flat - Flach	mm	440 x 610	580 x 440	640 x 440
	□	Square - Vierkant	mm	440	440	440
Cutting Capacity at Schnittbereich +30°	○	Round - Rund	mm	440	-	440
	▭	Flat - Flach	mm	440 x 500	-	510 x 440
	□	Square - Vierkant	mm	440 x 440	-	440
Cutting Capacity at Schnittbereich +45°	○	Round - Rund	mm	410	-	440
	▭	Flat - Flach	mm	440 x 410	-	400 x 440
	□	Square - Vierkant	mm	410 x 410	-	400
Cutting Capacity at Schnittbereich +60°	○	Round - Rund	mm	320	-	250
	▭	Flat - Flach	mm	440 x 290	-	250 x 440
	□	Square - Vierkant	mm	290 x 290	-	250
Cutting Capacity at Schnittbereich -30°	○	Round - Rund	mm	440	-	440
	▭	Flat - Flach	mm	440 x 500	-	510 x 440
	□	Square - Vierkant	mm	440 x 440	-	440
Cutting Capacity at Schnittbereich -45°	○	Round - Rund	mm	410	-	390
	▭	Flat - Flach	mm	440 x 410	-	390 x 440
	□	Square - Vierkant	mm	410 x 410	-	390
Cutting Capacity at Schnittbereich -60°	○	Round - Rund	mm	320	-	-
	▭	Flat - Flach	mm	440 x 290	-	-
	□	Square - Vierkant	mm	290 x 290	-	-
Main Drive Motor - Hauptmotor			kW	3	3	4
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe			kW	0,55	0,55	1,1
Feed Motor - Materialvorschubmotor			kW	-	0,55	-
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe			kW	0,12	0,12	0,12
Chip Conveyor Motor			kW	-	0,25	-
Cutting Speeds - Bandgeschvvindigkeit			m/min	20 - 100	20 - 100	20 - 100
Band Dimensions-Sägebandabmessung			mm	5200 x 34 x 1.1	5200 x 34 x 1,1	5200 x 41 x 1,3
Working Height-Arbeitshöhe			mm	860	735	860
Weight - Gewicht			kg	1500	1530	1740
Dimensions Masse		Lenght - Länge	mm	2800	2630	3100
		Width - Breite	mm	1210	1110	1200
		Height - Höhe	mm	1870	1710	2125

CATALOGUE
BEKAMAK
bandsawing machines

BMSY 440 CGH
Bandsawing machine
Semi Automatic Mitre Cutting

GEHRUNGSBANDSÄGE
Halbautomatische Horizontal

BMSO 440 CGH
Bandsawing machine
Fully Automatic Mitre Cutting

GEHRUNGSBANDSÄGE
Mit Rollenvorschub Horizontal

STANDARD
- Inverter
- Hydraulic Vice
- 3° inclined Blade
- Digital Angle Display
- Hyd. Clamping for Angle
- Sensitive Pressure

OPTIONAL
- Hydraulic Blade Tension
- Hydraulic Top Clamping
- Microspray Device
- Laser Line Pointer
- Digital Height Adjustment

STANDARD
- Inverter
- Hydraulischer Vize
- 3° inclined Blade
- Digital-Winkel-Anzeige
- Hyd. Clamping for Angle
- Empfindlicher Druck

ZÜBEHÖRE
- Das Hydraulische Klinge-Festziehen
- Das Hydraulic-Spitzenfestklemmen
- Microschmiereinrichtung
- Lazer
- Digital Height Adjustment

TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

TYPE				BMSY 440 CGH	BMSO 440 CGH
Cutting Capacity at +90° Schnittbereich	○	Round - Rund	mm	400	440
	▭	Flat - Flach	mm	700 x 440	610 x 440
	□	Square - Vierkant	mm	440	440
Cutting Capacity at +60° Schnittbereich	○	Round - Rund	mm	305	440
	▭	Flat - Flach	mm	305 x 440	590 x 440
	□	Square - Vierkant	mm	305	440
Cutting Capacity at +45° Schnittbereich	○	Round - Rund	mm	440	440
	▭	Flat - Flach	mm	460 x 440	460 x 440
	□	Square - Vierkant	mm	440	440
Cutting Capacity at +30° Schnittbereich	○	Round - Rund	mm	440	305
	▭	Flat - Flach	mm	590 x 440	305 x 440
	□	Square - Vierkant	mm	440	305
Main Drive Motor - Hauptmotor			kW	4	4
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe			kW	0,55	1,1
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe			kW	0,12	0,12
Cutting Speeds - Bandgeschvvindigkeit			m/min.	20 - 100	20 - 100
Band Dimensions-Sägebandabmessung			mm	5200 x 41 x 1,3	5200 x 41 x 1,3
Working Height-Arbeitshöhe			mm	860	700
Weight - Gewicht			kg	1510	2380
Dimensions Masse		Lenght - Länge	mm	2850	2850
		Width - Breite	mm	780	2100
		Height - Höhe	mm	2125	1950

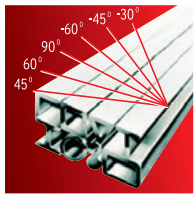
BMSY 650 DG NC

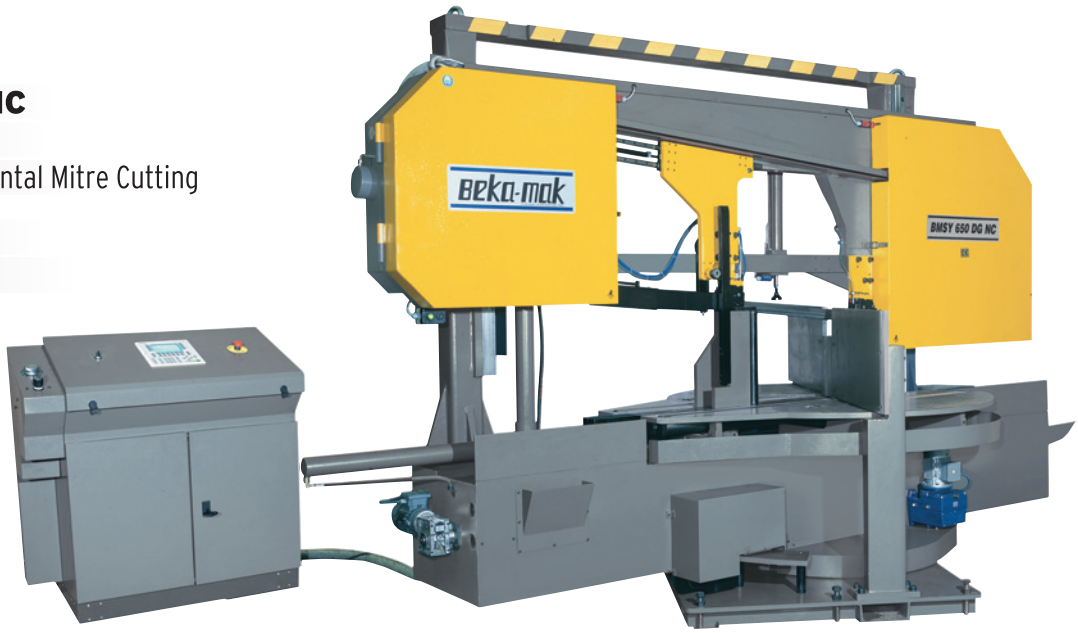
Bandsawing machine

Semi Automatic Horizontal Mitre Cutting

GEHRUNGSBANDSÄGE

Halbautomatische





STANDARD ACCESSORIES

- AC Frequency Drive
- Hydraulic Vice
- Hydraulic Blade tension
- NC Rotary Base -60°/+45°
- (5°) Inclined Blade
- Chip Conveyor
- Motorized Swarf Brush
- Cutting Feed and Pressure Regulation
- Quick Approach of the Blade to the Material
- Synchronisation movable Arm/Vice

STANDARD

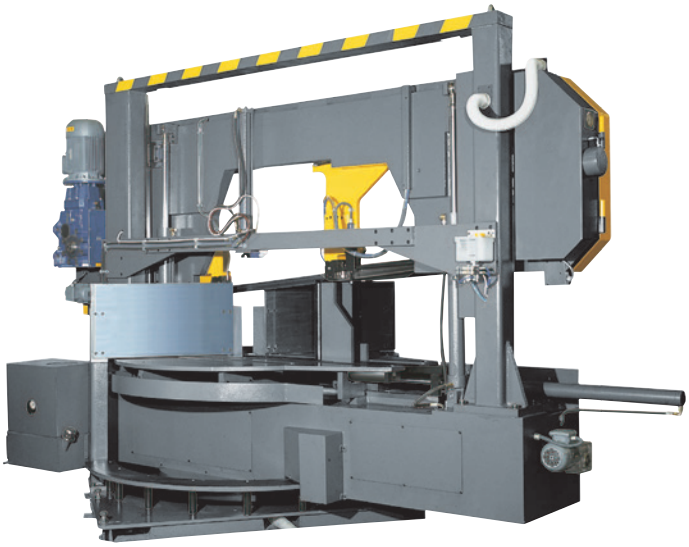
- Standardzubehör
- Frequenzumrichter
- Hydraulikspannstock
- Hydraulische Bandspannung
- NC Drehkranz -60°/+45°
- 5 Grad Sägerahmenneigung
- Späneförderer
- Sägebandreinigungsbürste mit Elektromotor
- Schnittdruck und Vorschubregulierung
- Eilvorlauf des Sägebügels
- Spannjustierung mit
- Hydraulischer Klemmung

OPTIONAL

- Hydraulic Vertical Clamping
- Micro Spray Device
- Laser line pointer

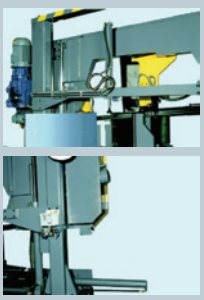
ZÜBEHÖRE

- Hydraulische Vertikale Bündelspanneinrichtung
- Microschmiereinrichtung
- Laser



TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

TYP - TYPE				BMSY 650 DG
Cutting Capacity at Schnittbereich 0°	○ Round - Rund	mm		650
	▭ Flat - Flach	mm		1000 x 600
	□ Square - Vierkant	mm		600
Cutting Capacity at Schnittbereich -30°	○ Round - Rund	mm		650
	▭ Flat - Flach	mm		840 x 600
	□ Square - Vierkant	mm		600
Cutting Capacity at Schnittbereich -45°	○ Round - Rund	mm		650
	▭ Flat - Flach	mm		660 x 600
	□ Square - Vierkant	mm		600
Cutting Capacity at Schnittbereich -60°	○ Round - Rund	mm		440
	▭ Flat - Flach	mm		440 x 600
	□ Square - Vierkant	mm		440
Cutting Capacity at Schnittbereich +30°	○ Round - Rund	mm		650
	▭ Flat - Flach	mm		840 x 600
	□ Square - Vierkant	mm		600
Cutting Capacity at Schnittbereich +45°	○ Round - Rund	mm		650
	▭ Flat - Flach	mm		660 x 600
	□ Square - Vierkant	mm		600
Main Drive Motor - Hauptmotor		kW		7,5
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe		kW		4
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe		kW		0,12
Cutting Speeds - Bandgeschvvindigkeit		m/min		20 - 100
Band Dimensions-Sägebandabmessung		mm		8400x54x1.3
Working Height-Arbeitshöhe		mm		880
Weight - Gewicht		kg		6000
Dimensions Masse	Lenght - Länge	mm		4750
	Width - Breite	mm		1940
	Height - Höhe	mm		2630



OPTIONS
(A) Hydraulic Vertical Clamping
(B) Micro Spray Device

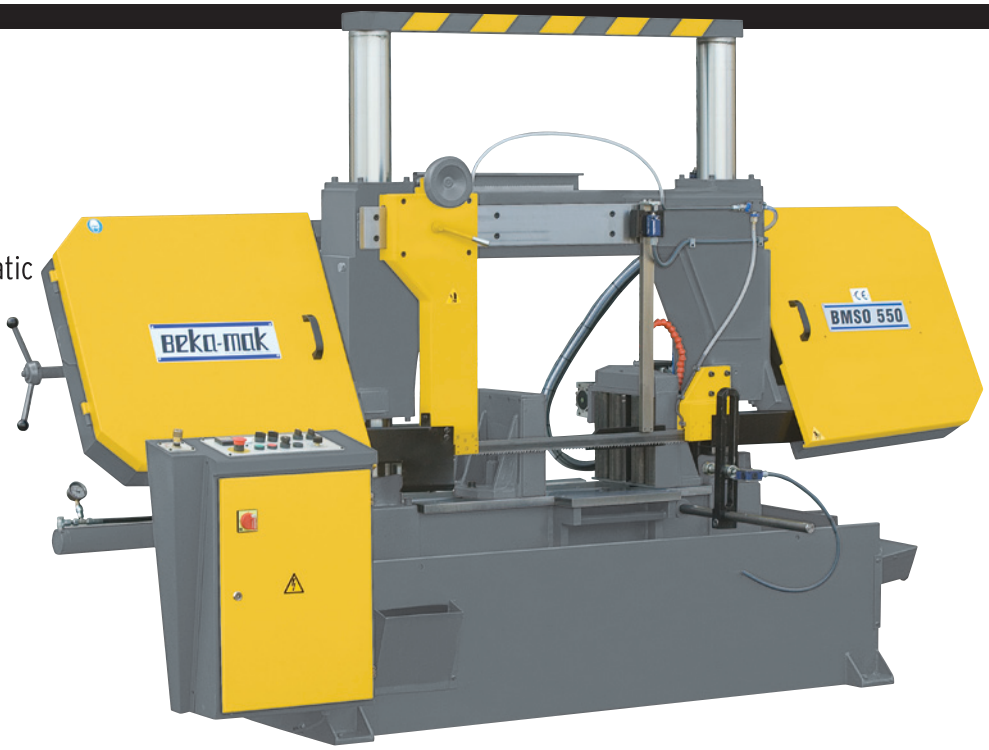
ZUBEHORE
(A) Hydraulische Vertikale Bundelspanneinrichtung
(B) Microschmiereinrichtung

CATALOGUE
BEKAMAK
bandsawing machines

>

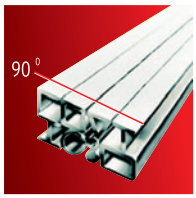
BMSO 550
Bandsawing machine
High-Performance, Fully Automatic
Horizontal

BANDSÄGEAUTOMATEN
Hochleistungs, Horizontal
Mit Rollenvorschub



STANDARD ACCESSORIES
- Inverter
- Hydro.Mecanic Blade Tension
- 1,2 Mt Roller Table
- Swarf Brush
- Coolant Pump
- Automatical height adjust
- Gearbox and motor

OPTIONAL
- Hydraulic Vice
- Hydraulic Blade Tightening
- Hydraulic Top Clamping
- Turn Table
- Chip Conveyor
- Micro Coolant Sprey Device
- 3 Meter Motorized Roller



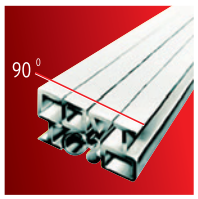
STANDARD
- Inverter
- Mecanic Blatthydrospannung
- 1,2 Mt metarial Rolle Tabelle
- Span Bürste
- Kühlmittelpumpe
- Höhe justieren
- Gearbox and Motor

ZÜBEHÖRE
- Hydraulischer spannung
- Das Hydraulische Klinge-Festziehen
- Das Hydarulic-Spitzenfestklemmen
- Umdrehungstisch
- Spaneförderer
- Microschmiereinrichtung
- 3m Motorisiert Rolle Tabelle

<

BMSO 450
Bandsawing machine
High-Performance, Fully Automatic
Horizontal

BANDSÄGEAUTOMATEN
Hochleistungs, Horizontal
Mit Rollenvorschub



BMSO 320 C

Bandsawing machine
High-Performance, Fully Automatic
Horizontal

BANDSÄGEAUTOMATEN
Hochleistungs, Horizontal
Mit Rollenvorschub

BMSO 350

Bandsawing machine
High-Performance, Fully Automatic
Horizontal

BANDSÄGEAUTOMATEN
Hochleistungs, Horizontal
Mit Rollenvorschub

TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

TYP - TYPE			BMSO 320 C	BMSO 350	BMSO 450	BMSO 550
Cutting 90° Capacity at Schnittbereich	○ Round - Rund	mm	320	350	450	550
	▭ Flat - Flach	mm	350 x 320	370 x 350	470 x 450	570 x 550
	□ Square - Vierkant	mm	320	350	450	550
Main Drive Motor - Hauptmotor		kW	1,5	3	3	4
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe		kW	0,55	0,75	1,1	1,1
Feed Motor - Materialvorschubmotor		kW	0,25	0,25	0,25	0,55
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe		kW	0,12	0,12	0,12	0,12
Cutting Speeds - Bandgeschwindigkeit		m/min	20-100	20-100	20-100	20-100
Band Dimensions-Sägebandabmessung		mm	4130 x 27 x 0,9	5000 x 34 x 1,1	6000 x 41 x 1,3	6800 x 41 x 1,3
Working Height-Arbeitshöhe		mm	625	625	625	625
Weight - Gewicht		kg	820	1350	1845	2060
Dimensions Masse	Lenght - Länge	mm	2170	3060	3270	3270
	Width - Breite	mm	900	1100	1200	1200
	Height - Höhe	mm	1500	1650	1900	2100

CATALOGUE

BEKAMAK

bandsawing machines

BMSY 350 G/2°
BMSY 450 G/2°
BMSY 550 G/2°
BMSY 800 G/2°

Bandsawing machine

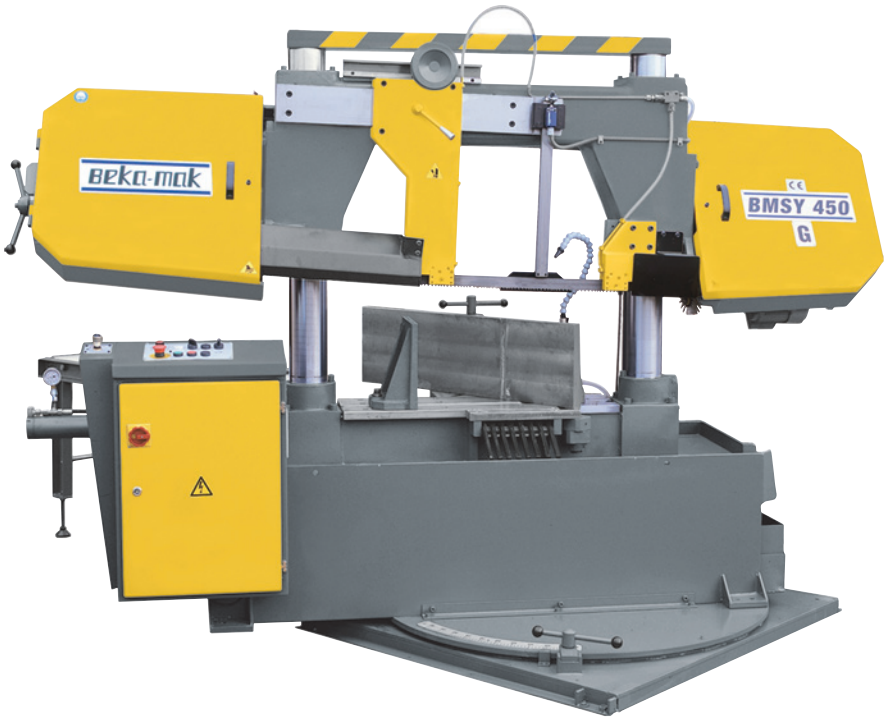
High-Performance, Semi Automatic

Horizontal

GEHRUNGSBANDSAGE

Hochleistungs, Halbautomatische

Horizontal

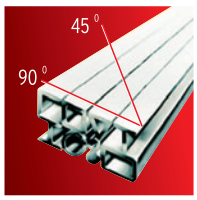


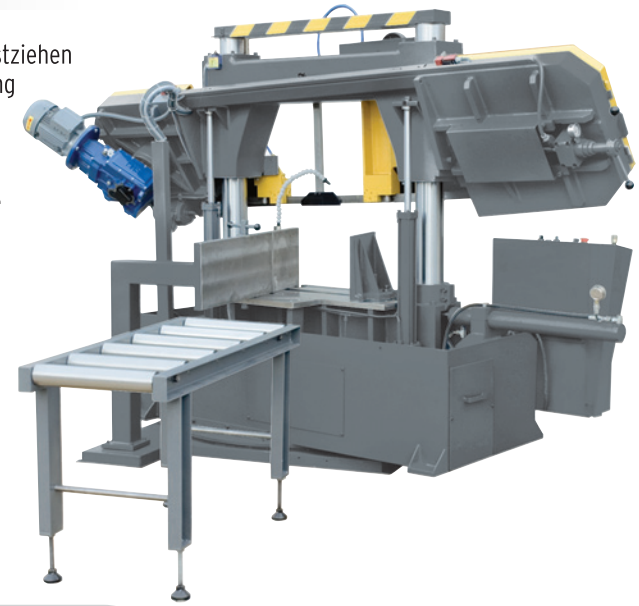
STANDARD

- Inverter
- Mecanic Blatthydrospannung
- 1,2 Mt metarial Rolle Tabelle
- Span Bürste
- Kühlmittelpumpe
- Höhe justieren
- Gearbox and Motor

ZÜBEHÖRE

- Hydraulischer spannung
- Das Hydraulische Klinge-Festziehen
- Hydraulische Ober Klemmung
- Umdrehungstisch
- Spaneförderer
- Microschmiereinrichtung
- 3m Motorisiert Rolle Tabelle
- Laser





STANDARD

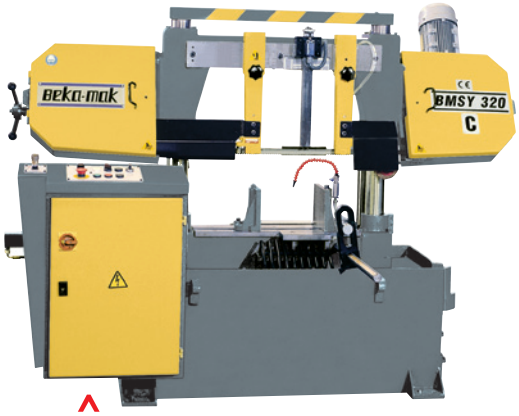
- Inverter
- Hydro Mecanic Blade Tension
- 1,2 Mt Roller Table
- Swarf Brush
- Coolant Pump
- Automatical height adjustment
- Gearbox and motor

OPTIONAL

- Hydraulic Vice
- Hydraulic Blade Tightening
- Hydraulic Top Clamping
- Turn Table
- Chip Conveyor
- Micro Coolant Sprey Device
- 3 Meter Motorized Roller
- Laser Line Pointer

TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

TYP - TYPE				BMSY 350 G/2°	BMSY 450 G/2°	BMSY 550 G/2°	BMSY 800 G/2°
Cutting Capacity at Schnittbereich 90°	○	Round - Rund	mm	350	450	550	800
	▭	Flat - Flach	mm	490 x 350	600 x 450	720 x 550	820 x 800
	□	Square - Vierkant	mm	350	450	550	800
Cutting Capacity at Schnittbereich 45°	○	Round - Rund	mm	270	300	370	440
	▭	Flat - Flach	mm	270 x 350	300 x 450	370 x 550	440 x 800
	□	Square - Vierkant	mm	270	300	370	440
Main Drive Motor - Hauptmotor			kW	3	3	4	4
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe			kW	0,75	1,1	1,1	1,1
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe			kW	0,12	0,12	0,12	0,12
Cutting Speeds - Bandgeschwindigkeit			m/min	20-100	20-100	20-100	20-100
Band Dimensions-Sägebandabmessung			mm	5000 x34 x1,1	6000 x 41 x 1,3	6800 x 41 x 1,3	8200 x 41 x 1,3
Working Height-Arbeitshöhe			mm	710	710	710	710
Weight - Gewicht			Kg	1715	2200	2400	2960
Dimensions Masse		Lenght - Länge	mm	3060	3270	3270	3850
		Width - Breite	mm	1700	1700	1700	1700
		Height - Höhe	mm	1650	1900	2100	2650



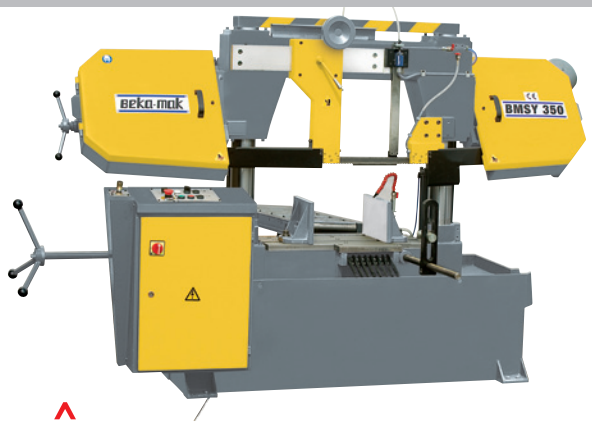
BMSY 320 C

Bandsawing machine

High-Performance, Semi Automatic Horizontal

BANDSÄGEAUTOMATEN

Hochleistungs, Horizontal Mit Rollenvorschub



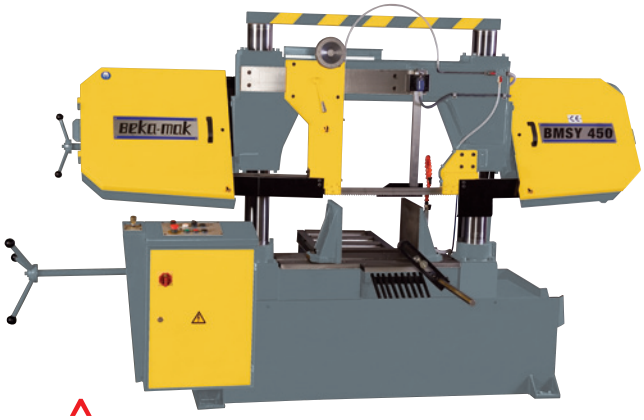
BMSY 350

Bandsawing machine

High-Performance, Semi Automatic Horizontal

BANDSÄGEAUTOMATEN

Hochleistungs, Halbautomatische Horizontal Hydraulische



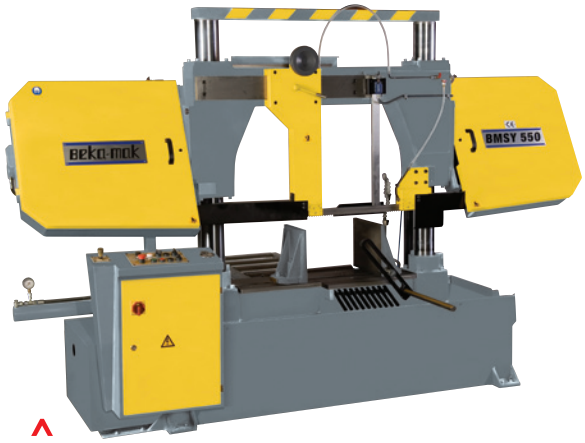
BMSY 450

Bandsawing machine

High-Performance, Semi Automatic Horizontal

BANDSÄGEAUTOMATEN

Hochleistungs, Halbautomatische Horizontal Hydraulische



BMSY 550

Bandsawing machine

High-Performance, Semi Automatic Horizontal

BANDSÄGEAUTOMATEN

Hochleistungs, Halbautomatische Horizontal Hydraulische

OPTIONAL

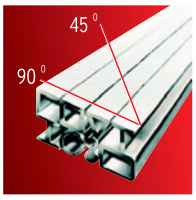
- Hydraulic Blade Tention and Hydraulic Vice, Turntable

ZÜBEHÖRE

- Hydraulische Band Spannung und Hydraulische Klemmung Umdrehungstisch

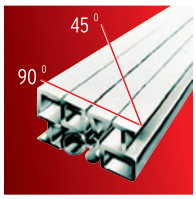
TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

TYP - TYPE				BMSY 320 C	BMSY 350	BMSY 450	BMSY 550
Cutting Capacity at Schnittbereich 90°	○	Round - Rund	mm	320	350	450	550
	▭	Flat - Flach	mm	450 x 320	520 x 350	650 x 450	750 x 550
	□	Square - Vierkant	mm	320	350	450	550
Cutting Capacity at Schnittbereich 45°	○	Round - Rund	mm	250	270	350	400
	▭	Flat - Flach	mm	250 x 320	270 x 350	350 x 450	400 x 550
	□	Square - Vierkant	mm	250	270	350	400
Main Drive Motor - Hauptmotor			kW	1,5	3	3	4
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe			kW	0,55	0,75	0,75	1,1
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe			kW	0,12	0,12	0,12	0,12
Cutting Speeds - Bandgeschwindigkeit			m/min	20-100	20-100	20-100	20-100
Band Dimensions-Sägebandabmessung			mm	4130 x 27 x 0,9	5000 x 34 x 1,1	6000 x 41 x 1,3	6800 x 41 x 1,3
Working Height-Arbeitshöhe			mm	625	625	625	625
Weight - Gewicht			Kg	820	1290	1770	1980
Dimensions Masse		Lenght - Länge	mm	2170	3060	3270	3270
		Width - Breite	mm	900	1100	1200	1200
		Height - Höhe	mm	1650	1650	1900	2100



BMSY 800/6°
Bandsawing machine
High-Performance, Semi Automatic
Horizontal (6 Degree)

BANDSÄGEAUTOMATEN
Hochleistungs, Halbautomatische Horizontal
(6 Grad)

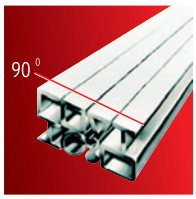


BMSY 800
Bandsawing machine
High-Performance, Semi Automatic
Horizontal

BANDSÄGEAUTOMATEN
Hochleistungs, Horizontal
Mit Rollenvorschub

BMSY 1100
Bandsawing machine
High-Performance, Semi Automatic
Horizontal

BANDSÄGEAUTOMATEN
Hochleistungs, Horizontal
Mit Rollenvorschub



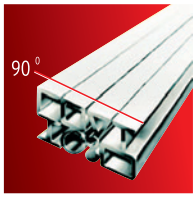
BMSY 1100

Bandsawing machine

High-Performance, Semi Automatic
Horizontal

BANDSÄGEAUTOMATEN

Hochleistungs, Horizontal
Mit Rollenvorschub



STANDARD

Invertor
Hydraulic Vice
Hydraulic Blade Tension
Motoraized Swarf Brush
Coolant Pump
Automatical height adjustment
Chip Conveyor

OPTIONAL

Second Vice
Microling System
3 Meter Motorized Roller Table

STANDARD

Frequenzumrichter
Hydraulikspannstock
Hydraulische Bandspannung
Span Bürste
Kühlmittelpumpe
Höhe justieren
Spaneförderer
Schaltgiebe und Motor

ZÜBEHÖRE

Der Zweite Vize
Microschmiereinrichtung
3 m Motorisiert Rolle Tabelle

TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

TYP - TYPE				BMSY 800	BMSY 1100	BMSY 800/6°
Cutting Capacity at Schnittbereich	90°	○ Round - Rund	mm	800	1100	710
		▭ Flat - Flach	mm	850 x 800	1100 x 1300	850 x 710
		□ Square - Vierkant	mm	800	1100	710
Cutting Capacity at Schnittbereich	45°	○ Round - Rund	mm	480	-	440
		▭ Flat - Flach	mm	480 x 800	-	440 x 800
		□ Square - Vierkant	mm	480	-	440
Main Drive Motor - Hauptmotor			kW	4	11	4
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe			kW	1,1	3	1,1
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe			kW	0,12	0,12	0,12
Cutting Speeds - Bandgeschwindigkeit			m/min	20-100	20 - 100	20 - 100
Band Dimensions-Sägebandabmessung			mm	8200 x 41 x 1,3	12000 x 67 x 1,6	8200 x 41 x 1,3
Working Height-Arbeitshöhe			mm	625	645	710
Weight - Gewicht			Kg	2580	6800	2960
Dimensions Masse		Lenght - Länge	mm	3850	5300	3850
		Width - Breite	mm	1200	1400	1200
		Height - Höhe	mm	2650	3400	2600

>

BMSY 550 G

Bandsawing machine

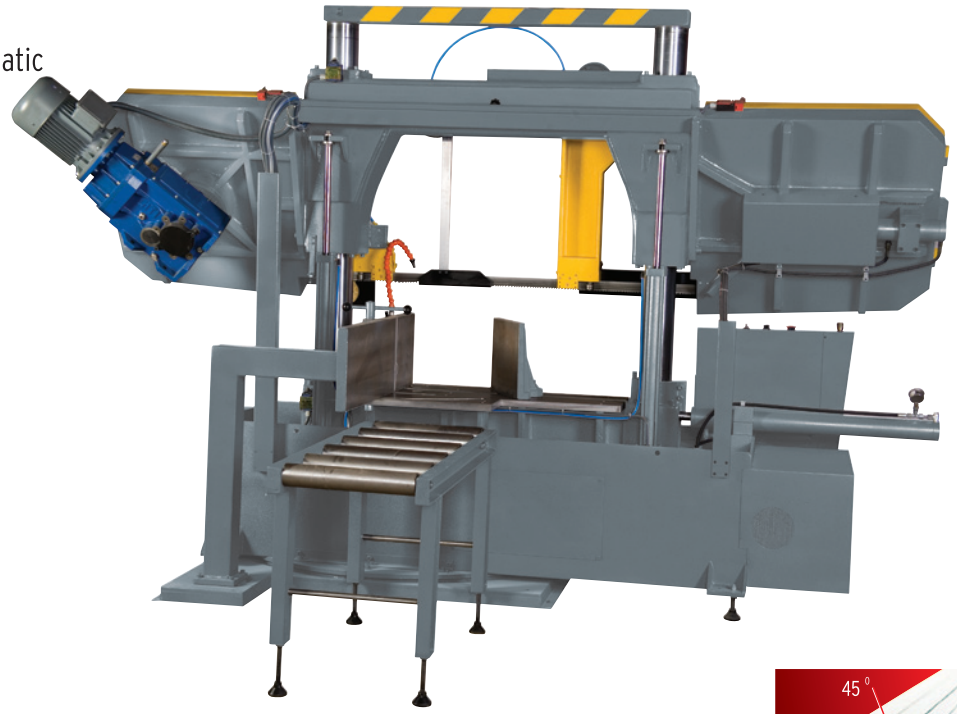
High-Performance, Semi Automatic

Horizontal

GEHRUNGSBANDSÄGE

Hochleistungs Halbautomatische

Horizontal

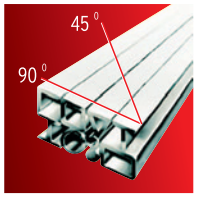


OPTIONALS

- Hydraulic Blade Tention and
- Hydraulic Vice
- Chip conveyor
- Micro Spray Device
- 3m Motorized roller
- Laser

ZÜBEHÖRE

- Hydraulische Band Spannung und
- Hydraulische Klemmung
- Spaneförderer
- Microschmiereinrichtung
- 3m Motorisiert Rolle Tabelle
- Laser



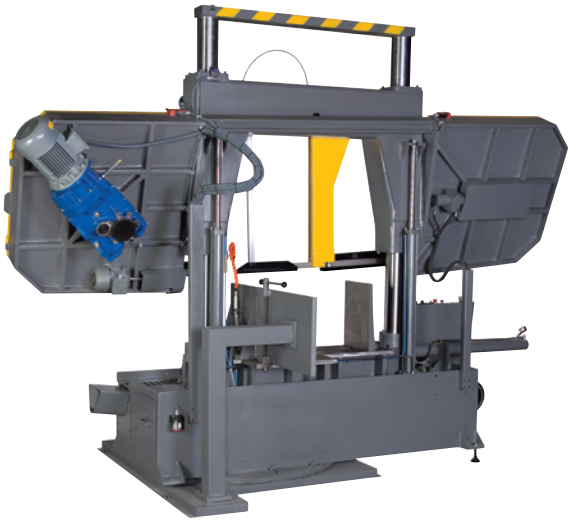
BMSY 350 G - BMSY 450 G

Bandsawing machine

Semi Automatic Mitre Horizontal Column

GEHRUNGSBANDSÄGE

Hochleistungs Halbautomatische Horizontal



BMSY 800 G

Bandsawing machine

Semi Automatic Mitre Horizontal Column

GEHRUNGSBANDSÄGE

Hochleistungs Halbautomatische Horizontal

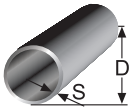
TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

TYP - TYPE			BMSY 350 G	BMSY 450 G	BMSY 550 G	BMSY 800 G
Cutting 90° Capacity at Schnittbereich	○ Round - Rund	mm	350	450	550	800
	▭ Flat - Flach	mm	490 x 350	600 x 450	720 x 550	820 x 800
	□ Square - Vierkant	mm	350	450	550	800
Cutting 45° Capacity at Schnittbereich	○ Round - Rund	mm	270	300	370	440
	▭ Flat - Flach	mm	270 x 350	300 x 450	370 x 550	440 x 800
	□ Square - Vierkant	mm	270	300	370	440
Main Drive Motor - Hauptmotor		kW	3	3	4	4
Hydraulic Pump - Hydraulikpumpe		kW	0,75	1,1	1,1	1,1
Coolant Pump - Kühlmittelpumpe		kW	0,12	0,12	0,12	0,12
Cutting Speeds - Bandgeschwindigkeit		m/min	20-100	20-100	20-100	20-100
Band Dimensions-Sägebandabmessung		mm	5000 x34 x1,1	6000 x 41 x 1,3	6800 x 41 x 1,3	8200 x 41 x 1,3
Working Height-Arbeitshöhe		mm	710	710	710	710
Weight - Gewicht		Kg	1715	2200	2400	2960
Dimensions Masse	Lenght - Länge	mm	3060	3270	3270	3850
	Width - Breite	mm	1700	1700	1700	1700
	Height - Höhe	mm	1650	1900	2100	2650

Honsberg®

METAL ŞERİT TESTERE AĞIZLARI
TÜRKİYE DİSTRİBÜTÖRÜ

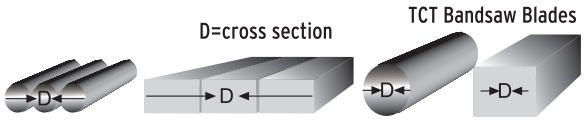
TUBES



WALL THICKNESS s(mm)	Outside Diameter D (mm) Toothing Z (tpi)									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	5/8
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
4	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6 S
5	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6 S	4/6 S	4/6 S
6	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6 S	4/6 S	4/6 S
8	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
10		8/12	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5
12		8/12	6/10	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5
15		8/12	6/10	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5	4/5	4/5
20			4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5	4/5	3/4
30				4/6	4/6	4/5	4/5	4/5	4/5	2/3
50							4/5	3/4	2/3	2/3
80								3/4	2/3	2/3
>100									2/3	1.5/2

SOLID MATERIAL

Carbon Steel and Bimetal Bandsaw Blades

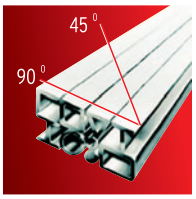


Standart Toothing		Vario Toothing		Vario Toothing	
Cross Section	Toothing	Cross Section	Toothing	Cross Section	Toothing
bis 10 mm	14 tpi	bis 25 mm	10/14 tpi	50-120 mm	3/4 tpi
10-30 mm	10 tpi	15-40 mm	8/12 tpi	100-250 mm	2/3 tpi
30 - 50 mm	8 tpi	25 - 50 mm	6/10 tpi	150-400 mm	1.5/2 tpi
50 - 80 mm	6 tpi "	35 - 70 mm	5/8 tpi	350 - 600 mm	1.1/1.6 tpi
80-120 mm	4 tpi **	40 - 90 mm	5/6 tpi	>500 mm	0.75/1.25 tpi
120-200 mm	3 tpi **	50- 120 mm	4/6 tpi***		
200 - 400 mm	2 tpi	80- 180 mm	3/4 tpi***		
300 - 700 mm	1.25 tpi	130-350 mm	2/3 tpi		
>600 mm	0.75 tpi	150-450 mm	1.5/2 tpi		
		200 - 600 mm	1.1/1.6 tpi		
		>500 mm	0.75/1.25 tpi		

BMH 170

Hydraulic Hacksawiimg Machine

HYDRAULISCHE BUGELSAGEMASCHINE



TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

TYP - TYPE				BMH 170
Cutting Capacity at Schnittbereich 90°	○ Round - Rund	mm		170
	▭ Flat - Flach	mm		200 x 120
	□ Square - Vierkant	mm		145 x 145
Cutting Capacity at Schnittbereich 45°	○ Round - Rund	mm		110
	▭ Flat - Flach	mm		110 x 110
	□ Square - Vierkant	mm		120 x 120
Main Drive Motor - Hauptmotor		kW		0,75
Number of Stroks - Hubzahlen		1/min		120
Sawblade Dimensions - Sägeblattabmessung		mm		350 x 30 x 1,5
Lenght - Länge		Kg		250
Dimensions Masse	Lenght - Länge	mm		1100
	Width - Breite			600
	Height - Höhe	mm		810

OPTIONALS

- Vice Tightenning Spanner Adjustable Material Stand, Saw Blade

ZÜBEHÖRE

- Schraubstockschlüssel, Seitengestellt, Montierte Sage

OUR

CATALOGUE

BEKAMAK2011

bandsawing machines BURSA:TURKEY

The literatures is not binding. Specifications can change without prior notice.

BEKA - MAK Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş.
İzmir yolu 25.km Marmarabirlik yanı 16370 Başköy - Bursa - Türkiye
Tel:+90 224 449 03 61 pbx - Fax:+90 224 449 03 60
e-mail:info@bekamak.com www.bekamak.com